



1. Gr.III 241...286 HB ГОСТ 8479-70.
2. Пов. Е обработать ППД и по технологии ОГТ для повышения усталостной прочности на изгиб.
3. Неприлегание шаблона к поверхности И не более 0,1мм.
4. \*Размеры для справок.
5. \*\* Размер обеспечить после обработки ППД.
6. H14, h14, ±IT/2.
7. Маркировать номер заказа, обозначение.

Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам.инд. №		Инд. № д/кл.	
Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам.инд. №		Инд. № д/кл.	
Лист	Листов 1	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб	Лит.
24.00.0	1.5				24.00.0	1.5	
Сборочный чертеж				Вал			
201P				Сталь 34ХНМ ОСТ 108.958.04-85			