

Сменные зубчатые колеса цепи привода подач покрывают негустым слоем консистентной смазки. Ступицу с зубчатыми колесами механизма реверса подачи и опору промежуточного вала 2 покрывают жидкой смазкой через паз, находящийся на внутреннем торце станины. Для доступа к этой точке смазки надо открыть кожух 1, закрывающий узел привода и опустить вниз рукоятку 1 (рис. 9).

Продольный ходовой винт можно смазать не снимая защитного кожуха.

Отверстие для смазки задней опоры продольного ходового винта расположено во фланце и закрыто резьбовой пробкой.

Круглую направляющую смазывают снаружи жидкой смазкой.

Резьбовыми пробками закрыты также отверстие на периферии фланца, отверстие на верхней плоскости ползуна, отверстие в ходовой части каретки, отверстие во фланце задней бабки, отверстие во фланце резцедержки.

Перед тем как пользоваться лобзиковым устройством, необходимо смазать все его трущиеся поверхности жидкой смазкой, а также проверить наличие консистентной смазки в отверстии эксцентрика 21 (рис. 19).

Опоры зубчатых колес цепи подач перед работой смазывают жидкой смазкой. Для смазки левой опоры продольного ходового винта надо подать несколько капель жидкой смазки на внутренний торец зубчатого колеса, находящегося на выступающей шейке ходового винта.

Трущиеся поверхности направляющих каретки и ползуна, а также пиноль задней бабки покрывают жидкой смазкой по мере необходимости.

Подшипники качения приводных шкивов и вращающегося центра, винт пиноли задней бабки надо периодически, по мере необходимости, смазывать консистентной смазкой.

Трущиеся поверхности направляющих револьверной головки смазывают снаружи по мере необходимости.

Ось штурвала револьверной головки, опору диска револьверной головки, барабан с упорами револьверной головки смазывают через резьбовые отверстия, предварительно вывернув резьбовые пробки.

Коническую передачу револьверной головки покрывают по мере необходимости консистентной смазкой через отверстие в салазках.

Для смазки конической передачи револьверную головку необходимо снять со станка.

Передачу шестерня-рейка револьверной головки покрывают по мере необходимости консистентной смазкой через отверстие в корпусе револьверной головки при снятом штурвале совместно с осью и шестерней.

Фиксатор диска револьверной головки смазывают через резьбовое отверстие предварительно вывернув резьбовую пробку по мере необходимости.

11. ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

11.1. Общие сведения.

По степени защиты от поражения электрическим током электрооборудование станка относится к классу 01, т. е. имеет рабочую изоляцию, элемент для заземления и провод без заземляющей жилы для присоединения к источнику питания.

Принципиальная электрическая схема станка приведена на рис. 29, перечень элементов электрооборудования — в табл. 5.

Таблица 5		
Обозначение элемента	Наименование	Количество, шт.
A	Реле пускозащитное РТК-1-1 УХЛ4.2 J _n =2,6 А	1
C ₁	Конденсатор К50-19-320В-40 мк ±20 %	1
C ₂	Конденсатор М6Г4-1-2Б-250-10±20 %	3
FU	Предохранитель ВПБ6-13	1
	Держатель предохранителя ДВП-2В	1
KV	Реле промежуточное РП21-200 УХЛ4; 220В; 50 Гц	1
M	Электродвигатель 4ААМТ63В2У3 220В; N=0,37 кВт, n = 3000 об/мин. К-3-1, исп. 1 М368А	1
R ₁ , R ₂	Резистор МЛТ-2-68 Ком±10 %	2
SA	Переключатель ПКУ3-11С-2001У3	1
SB1	Кнопка КЕ 011 У3 исп. 3 красная	1
SB2	Кнопка КЕ 011 У3 исп. 4 черная	1
XI	Розетка У94-а	1
XI	Вилка У94-б	1

ВНИМАНИЕ! Станок необходимо заземлить медным проводом сечением не менее 1,5 мм². Провод в комплект поставки не входит. Категорически запрещается соединять болт заземления с трубами батарей отопительных систем, водопроводными трубами, наружной стальной арматурой здания и прочими токопроводящими элементами, имеющими соединения с землей и не предназначенными специально для организации контура заземления.

11.2. Описание работы.

Питание электрооборудования осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

В связи с тем, что для привода станка использован трехфазный электродвигатель (типа 4АА63В2У3), его третья фаза включена через конденсатор C2 и подключающийся к ней на время пуска, конденсатор C1. Номинальная мощность электродвигателя при таком включении составляет 370 Вт, потребляемая мощность — не более 400 Вт.

Пуск и останов электродвигателя осуществляется с помощью реле KV, которое управляется кнопками SB2 (пуск) и SB1 (останов). При пуске реле KV включается и становится на самопитание, подключая своими контактами электродвигатель к сети и обеспечивая нулевую защиту, т. е. отключение электродвигателя при отсутствии напряжения в сети. Защита электродвигателя от перегрузки производится пускозащитным реле А, которое разрывает пусковую цепь, отчего отключается реле KV. Повторный пуск возможен только через 15—50 с, т. е. после возвращения элементов тепловой защиты пускозащитного реле А в исходное положение.