

DOPORUČENÉ ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO SK PILOVÉ KOTOUČE NA KOV
METAL SPEED

Materiálová skupina	DIN	Materiálové číslo	ČSN	Řezná rychlost vc [m/min]	Posuv na zub fz [mm]
Stavební a konstrukční oceli	St 37/42	1.0037/1.0042	11301 - 11420	130 - 150	0,05 - 0,07
	St 52/60	1.0050/1.0060	11500 - 11600	100 - 120	0,05 - 0,07
Povrchově zpevněné oceli	C10/C15	1.0301/1.0401	12010 - 12024	130 - 150	0,06 - 0,08
	16MnCr5	1.7131	14220	100 - 120	0,06 - 0,08
	20CrMo5	1.7264	15124 - 15412	100 - 120	0,06 - 0,08
	21NiCrMo2	1.6523		100 - 120	0,06 - 0,08
Nitridační oceli	34CrAlNi7	1.8550		100 - 110	0,06 - 0,08
	34CrAlMo5	1.8507		100 - 110	0,06 - 0,08
Automatové oceli	9S20	1.0711	11107 - 11110	130 - 150	0,06 - 0,08
	9SMn28	1.0718	11109	130 - 150	0,06 - 0,08
Oceli k zušlechťení	C35/45	1.0501/1.0503	12040,1206	100 - 120	0,06 - 0,08
	42CrMo4	1.7225	15142	90 - 100	0,05 - 0,07
	34CrNiMo6	1.6582	16342,16343	90 - 100	0,05 - 0,07
Oceli pro válcová ložiska	115CrV3	1.2210		70 - 90	0,05 - 0,07
	100Cr6	1.3505	14100	70 - 90	0,05 - 0,07
Pružinové oceli	65Si7	1.5028	13270,1318	80 - 90	0,05 - 0,06
	50CrV4	1.8159	15260	80 - 90	0,05 - 0,06
Nástrojové oceli	C125W	1.1663	19255	50 - 70	0,05 - 0,06
	40CrMnMo7	1.2311	19520	70 - 90	0,05 - 0,06
	X40CrMoV51	1.2344	19552	50 - 70	0,04 - 0,05
	X155CrVMo121	1.2379	Poldi 2002	50 - 70	0,04 - 0,05
Rychlořezné oceli	S 6-5-2	1.3343	19830	50 - 70	0,04 - 0,05
	S2-20-1-8	1.3247		50 - 70	0,04 - 0,05
Nerezavějící a kyselinovzdorné oceli	X20Cr13	1.4021	17022	50 - 70	0,04 - 0,06
	X5CrNi18 10	1.4301	17345,1724	50 - 70	0,04 - 0,06
	X6CrNiMoTi17122	1.4571		50 - 70	0,04 - 0,06
Kujné oceli pro práci za studena	38Cr2	1.7003		80 - 100	0,04 - 0,05
	37Cr4	1.7034	14140	90 - 100	0,04 - 0,06
Zlepšené oceli	1000-1200N/m ²			70 - 90	0,04 - 0,05
	1200-1400N/m ²			60 - 80	0,04 - 0,05

$$v_f = \frac{1000 \times f_z \times v_c}{T} = f_z \times n \times z \quad v_c = \frac{D \times \pi \times n}{1000}$$

v_f = posuv [mm/min]

f_z = posuv na zub [mm]

v_c = řezná rychlost [m/min]

n = počet otáček [1/min]

π = 3,1415....

T = zubová rozteč [mm]



PILANA TOOLS Wood Saws spol. s r. o.
Nádražní 804, 768 24 Hulín

IČ : 25327933
DIČ : CZ25327933

Tel.: 573 328 324, +420 725 760 501
mail: tomsik@pilana.cz
Fax : 573328339