



## VI. TECHNICKÝ POPIS STROJE.

Revolverový soustruh R 5, vybavený patřičným příslušenstvím, je určen pro seriovou výrobu strojních součástí z tyčového materiálu i pro výrobu strojních součástí přírubových, upnutých do univerzálního sklíčidla.

Lze na něm konat velmi rozmanité práce jako:

soustružení vnějších i vnitřních válcových a kuželových ploch, řezání závitů různých tvarů a určitého stoupání podle závitových patron, soustružení tvarové podle různých křivek kopírováním, vrtání, vyvrtávání a pod.

### Vřeteník

Vřeteník tvoří samostatnou, úplně uzavřenou skříň, ve které jest uloženo vřeteno a to vpředu na dvouřadovém stavitelném válečkovém ložisku, vzadu na dvou svléšt přesných radiálních ložiskách, která zachycují osové tlaky. Vůli v ložiskách vřetena lze snadno seřadit.

Otáčky vřetena lze řadit v 18 stupních v rozsahu 28 - 1400 ot/min.

Stroj je vybaven zařízením pro předvolbu otáček vřetena, které umožňuje během práce za chodu stroje předvolit otáčky pro příští operaci.

### Převodová skříň

Je umístěna v levé noze stroje a tím, že jest oddělena od vřeteníku, vylučují se tepelné vlivy a přenášení nepříznivého chvění na vřeteno.

Běh převodové skříně se ovládá obousměrnou lamelovou spojkou a účinnou lamelovou brzdou. Všechny hřídele jsou uloženy ve valivých ložiskách.

### Posuvy.

Podélný a příčný strojní posuv se zapíná jedinou křížovou pákou. Smysl jejího vychýlení je souměrný se směrem zapnutého posuvu.

Podélné posuvy lze řadit ve 12 stupních v rozsahu 0,045 - 2 mm/ot.

Velikost posuvu lze rovněž předvolit během operace. Předvolaný posuv se zařadí stisknutím páky na pravém boku skříně a to i za běhu stroje.

### Support.

Podélné saně jsou uloženy na broušeném vedení lože a lze je na něm zajistit pákou.

Příčné saně mají kromě ručního posuvu 12 strojních posuvů, které lze obousměrně