

2. Postavení a vyvážení stroje.

/Obr. 6, 7/

Revolverový soustruh má být postaven na betonový základ, neboť jedině tím se udrží jeho vysoká pracovní přesnost a dosáhne se co nejklidnějšího chodu stroje.

Hloubka základu se volí taková, aby stroj spočíval na únosné půdě. Pokud-li dosáhnout únosné půdy, zhotoví se základ do hloubky asi 0,6 m a nosná půda pod základem se vhodně vystuží pýchováním, drobným štěrskem a pod. Nejmenší rozměry základu při dostatečně únosné půdě jsou na obr. 6. Při provedení základu nutno pamatovati na přípojku elektrického proudu P_e , jejíž provedení je zřejmo z obr. 6. Stroj se postaví na základ teprve tehdy, až tento dostatečně zaschl a zatvrdl. Jeho vyrovnaní /vyvážení/ a upevnění základovými šrouby se provede takto:

- 1/ Do otvorů v základu se vloží základové šrouby nebo kotvení vložky a stroj se postaví na základ. Při tom se podloží pod stavěcí šrouby S plocha železa Z profilu nejméně 30 x 10 mm.
- 2/ Základové šrouby se zalijí cementem, který se nechá dobře zatvrdnouti.
- 3/ Stroj se vyrovná /vyváží/ podle údajů protokolu přesnosti, dodávaného s každým strojem, načež se základové šrouby mírně utáhnou. Při tom se neustále kontroluje přesné vyvážení stroje.
- 4/ Celý stroj se podlijí cementem, který se nechá důkladně zatvrdnouti.
- 5/ Základové šrouby se důkladně utáhnou za neustálé kontroly vyvážení stroje.

Je třeba zdůrazniti, že jedině správně vyrovnaným a ustaveným strojem lze dosáhnouti přesného soustružení.

Stroj se vyvažuje vodováhou o přesnosti 0,02 až 0,03 na délku 1 m. Přitom se pohledá vodováha na různá místa vedení lože v podélném i příčném směru podle obr. 7. Stroj se vyrovná stavěcími šrouby S /obr. 6/ podle údajů protokolu přesnosti. Protože je vedení lože sakýto, musí se kryty odšroubovat a sejmut tak, aby nepřekážely vodováše.

Je-li stroj správně vyrovnan, musí i úchytky trm, nasazeného do vřetena, býti v předepsaných mezích podle protokolu přesnosti. Naní-li tomu tak, musí se stavěcími šrouby vyvážení stroje opravit.