



Je-li se strojem dodáno zařízení pro posuv materiálu, musí být rovněž k základu přišroubováno a osa středních hlav musí souhlasit s osou vřetena.

3. Potřebný prostor pro stroj.

Velikost prostoru je patrna zejména z obr. 6. Při dodání vybavení pro posuv materiálu je prostor zvětšen ještě o toto zařízení, jež je v náčrtku rovněž udáno.

Tyčový materiál lze vkládati zpředu stroje tím způsobem, že se zadní středící hlavice H podle obr. 6 po uvolnění pootočí. Za tím účelem nutno uvolnit spodní šroub ve středu hlavice podávacího zařízení a hlavu pootočit.

4. Nasazení elektromotoru.

Je-li pro bednový obal elektromotor 6501 /obr. 8/ odmontován, připevní se na levou stěnu rychlostní skříně tak, že se konec hřídele elektromotoru nasadí do spojkového hřídele 546 a upevní šrouby 6503. Přírubu elektromotoru je nutno utěsnit papírovou podložkou a těsnícím nátěrem.

5. Přívod proudu.

Připojovací svorkovnice pro přívod proudu je umístěna na desce přístrojů na přední noze stroje a je přístupna po sejmutí víka. Vodiče přívodu se připojí na svorkovnici tak, že na svorky, označené R, S, T /obr. 12 A, B, C/ přijdu vodiče fázové a svorka \perp se spolehlivě uzemní.

Je-li elektromotor 6501 /obr. 8/ při dodání odmontován a odpojen, jeho připojení na elektroinstalaci stroje se provede tak, že se svazek drátů, vyčnívající ze stroje, připevní na svorkovnici elektromotoru tak, že kromě fázových vodičů se zapojí i ochranný vodič na zemní svorku.

Špatně provedený přívod proudu ke stroji by mohl záviněti poškození stroje!

Špatné uzemnění - úraz obsluhovatele!