



IX. OBSLUHA A SEŘÍZENÍ STROJE.

1. Seřizování ložisek hlavního vřetena.

/Obr. 11/.

Hlavní vřeteno je vpředu uloženo na dvouřadovém válečkovém ložisku, jehož vůle je při montáži správně seřizována. Vřeteno radiálně i axiálně zachyceno dvěma radiálními ložisky, jež jsou rovněž přesně nastavena. Protože tato ložiska mají velkou trvanlivost, není je třeba dlouho seřizovati. Jestliže se však přece po delším provozu objeví v uložení vřetena vůle, seřídí se takto:

U předního ložiska se povolí šrouby 489, matice 233 se přitáhne a šroub 489 se opět pevně dotáhne.

Osová vůle vřetena se vymezí tak, že se povolí šrouby 489 a dotáhnou matice 220, načež se šroub 489 opět pevně dotáhne.

2. Lamelová spojka a brzda rychlostní skříně.

/Obr. 8/.

Netáhne-li lamelová spojka dostatečně po delším provozu /při maximálním výkonu klonže/, je nutno ji seříditi. Spojka a brzda jsou přístupny po sejmutí předního víka rychlostní skříně. Seřízení se provede podle obr. 8 takto:

Lamelová spojka pro běh vřetena vpřed A I.

Odjástí se matice 529 /obr. 8/ povytažením a otáčením plíšku 532 o 90° . Matice 529 přitahujeme pak směrem k lamelám, až se vůle mezi nimi správně vymezí. Pootočením matice o $1/24$ obvodu /o rosteč otvorů v kotouči 544/ se zmenší vůle mezi lamelami o 0,083 mm. Pak plíšek 532 pootočíme zpět o 90° a pojistný čípek 533 zapadne do jednoho z otvorů kotouče 544. Stavte opatrně jen o jednu rosteč. Po konečném předepnutí se povolí šroub pos. 782 o 120° a zajistí se matice pos. 783.

Spojka pro běh vzad A II. a lamelová brzda A III.

Seřízení se provede shodným způsobem jako u spojky pro běh vřetena vpřed.

Při eventuelní demontáži a montáži lamelové spojky a hřídelem 546 /obr. 8/ je nutno kontrolovati vůli mezi ozubeným kolem 526 a kuličkovým ložiskem 795. Tato musí býti minimálně 0,2 - 0,3 mm /viz obr. 8/.