



hranu tohoto šroubu. Po přesném seřízení nářádkových šroubů nutno klíčem pevně utáhnout šroub 18. K rychlému přestavení dodáváme se strojem speciální vřetídlový klíč.

### 8. Suporty.

/Obr. 18, 19/

Vále v osovém uložení šroubu se vymezí tak, že se uvolní šroub 2400 /obr. 18/, přitáhne matice 2027 a opět utáhne šroub 2400. Je-li na stroji samontováno kopírovací zařízení, seřídí se vále tak, že se odšroubuje šroub 4224 /obr. 19/, přitáhne šroub 4291 a šroub 4224 se opět odšroubuje.

Vále v matici pohybového šroubu /obr. 18/ se vymezí tak, že se sajede příčným suportem co nejvíce směrem k pracovnímu místu dělníka, vyšroubují se tři sátky 2387, pak vrchní díl příčného suportu posuneme tak, aby střední otvor /po vyšroubování sátek/ byl v jedné ose s průchozím otvorem ve spodním díle suportu. Tímto otvorem uvolníme pomocí klíče pro vnitřní šestihrany  $s = 4$  mm rozpínací šroub v matici. Klíčem pro vnitřní šestihrany  $s = 6$  mm po vysunutí vrchního dílu suportu o 13 mm vlevo od středního otvoru a o 36 mm vpravo vymezíme přitlačení šroubů v matici vzniklou vůli. Po vymezení vále přitáhneme střední šroub. Otvary po seřízení ucpeme sátkami.

Vále ve vedení /obr. 18/. Boční vále podélných saní se vymezí povolením a přitáhnutím pravého šroubu 2033. Vále spodní lišty 1628 se vymezí povolením levého a přitáhnutím pravého šroubu 1629. Vále ve vedení příčného suportu se vymezuje klínovou lištou 2025 tak, že se povolí sadní a přitáhne přední šroub 2024. Aby vále ve vedení byla co nejmenší, nutno mít vždy oba šrouby na obou koncích lišt pevně dotaženy.

Vále vedení spodní lišty 2031 se vymezí tak, že se povolí všechny šrouby 2389, lišta 2031 se posune směrem vlevo, načež se šrouby 2389 opět utáhnou.

### 9. Stupnice otáček.

/Obr. 20/.

Ukazatel otáček a rychlostí má celkem čtyři stupnice. Na pevném kotouči /312, 322/ je stupnice A, jež udává počet otáček včetně sa za 1 minutu, dále stupnice B, jež značí pořadové číslo rychlosti včetně sa, a stupnice C, jež udává řeznou rychlost soustružení v metrech za 1 minutu. Na otočném kotouči /313, 323/ je stupnice D, jež udává soustružený průměr v mm.