



povolením šroubu H na nosné konzole docílíme uvolnění řetězového kolečka pro snadnější montáž řetězu.

6/ Nyní nasadíme řetěz, ovšem při jeho montáži nám musí pomoci spolupracovník držet sklopenou hlavní řadicí páčku 3 /obr. 9/ a rovněž volicí páčku číselníku otáček 6 /obr. 9/ v aretaci na 1. stupni, t.j. 28 otáček, aby se nám při montáži řetězu poloha bubny předvolby 0 /obr. 35/ nezměnila.

7. Po nasazení řetězu spevníme šroubem H /obr. 35/ spodní řetězové kolečko a pomocí šroubu na zadní stěně vřeteníku, který ovládá napínací kladičku, napínáme řetěz tak, aby při řazení otáček hlavní řadicí páčkou 3 /obr. 9/ páčka u číselníku 6 nevyskakovala se zajištěním.

Funkci řetězu a tím i správné řazení přezkoušíme několikerým otáčením číselníku 6 na různé druhy otáček a jejich zařazení řadicí páčkou 3 /obr. 9/.

11. Chlazení

/Obr. 21/

Aby byl ulehčen odvoz třísek, je mísa 15 samostatná, zavěšená na loži stroje a je upnuta dvěma čepy 25. Nádrž 4052 na chladič kapaliny je rovněž samostatná, a je postavena na podlaze pod mísou na třísky.

Čerpadlo chladič kapaliny je umístěno na nádrži. Kapalina je tlačena potrubím 4051, které je rozvětveno na dva vývody, opatřené kohouty. Jedno potrubí je pojísané se suporem, druhé je pevné na rameni 4042.

Kloubově uspořádaným rozvodovým potrubím seřídít směr toku kapaliny.

Před prvním spuštěním je nutno čerpadlo naplnit vodou otvorem A.

Odpad je veden mísou na třísky přes sítko zpět do nádrže. Občas je nutno nádrž na kapalinu vyčistit a proudem vody propláchnout.

Kapalina, která při chlazení vniká vřetením vřetena, odstříkuje se na konci vřetena do prostoru vřeteníku, ze kterého je odpadovou trubicí 3 vedena zpět do nádrže.