

12. Přístroj k soustružení kuželů a tvarovému soustružení.

/Obr. 19/.

Dodává se pouze na zvláštní objednávku za příplatek. Je konstruován tak, že jím lze provádět práci buď podle pravítka, t.j. soustružení kuželů až po vrcholový úhel 20° , nebo tvarové soustružení podle šablony do hloubky 35 mm.

Soustružení kuželů.

Nastavení vrcholového úhlu se provádí stavěcím šroubem 4219 /obr. 19/, kterým se pohybuje pravítko 4205 podle úhlové stupnice na vodítku 4209. Při soustružení kuželů nebo kopírování, tyč 7217, připevněná na vodítku, se sevře v konsoli na zadní stěně vřeteníku pákou 4214. Nastavení počátku kopírování se provádí stavěcími kroužky 4212 na tyči 4217. Sevření tyče je pravítko s vodítkem pevně spojeno s ložem stroje. Teleskopické uspořádání šroubu příčného suportu umožňuje příčné nastavení ručním kolem 12 /obr. 9/.

Vymezení vůle vodítka 4209 /obr. 19/ se provádí přitahením klínové lišty 4208 šroubkem 4207. Šroub na slabším konci lišty se uvolní, na opačné straně přitáhne a opět šroub na slabším konci lišty přitáhne. Boční vůle bázce 4204 se vymezí přitahením klínové lišty 4203 šroubem 4207.

Kopírování podle šablony /obr. 19/.

Odstraní se pravítko 4205 uvolněním šroubu 4298. Běžec 4204 se nahradí pro soustružení profilů s táhlou křivkou čepem 4249 s kladíčkou 4248. Pro kopírování ostrých tvarů se užije kopírovacího palce 4250. Na vodítko 4209 se do drážky zastředí a přišroubuje šablona tak, aby kladíčka nebo palec byly na ni přitlačovány pružinou 4222. Velikost tlaku pružiny se nastaví našroubováním stavěcího peusdra 4221.

Vůle v osovém uložení šroubu příčného suportu se vymezí přitahením šroubu 4291, který je přístupný po vyšroubování šroubu 4224.