

13. Řezání sávitů sávitovými patronami.

/Obr. 22, 23, 24/.

Pro řezání nejběžnějších sávitů metrických nebo whitworthových se použije sávitové patrony a sávitových čelistí. Normálně vyrábíme patrony a čelisti pro řezání sávitů o stoupání: 1 - 2,25 - 1,5 - 1,75 - 2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 7 mm a whitworthových o stoupání: 4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 14 - 16 - 18 - 19 chodů na jeden palec. Patrony a čelisti jsou označeny stoupáním řezaného sávitů.

Namontování sávitové patrony na rozvodový hřídel.

Suport se vysune úplně vpravo, rozvodový hřídel, sejištěný axiálně ve spojení 597 /obr. 22/, se uvolní povolením šroubů. Rozvodový hřídel se vytáhne ze spojky vpravo a na něj se nasune patrona 4439 /obr. 24/ s kroužkem 4432 a maticí 4433. Potom se nastří rozvodový hřídel opět do spojky 597 /obr. 22/ a silným utahením šroubů se axiálně zajistí.

Axiální sejištění patrony na rozvodovém hřídeli v potřebné poloze se provede utahením matice 4433 /obr. 24/.

Sávitová čelist 4440 /obr. 23/ je vložena ze spodu do pouzdra 4403 a přitlačena šroubkem 4406. Výměna sávitové čelisti se provádí současně s výměnou sávitové patrony při vytahování rozvodového hřídeli. Otočením páky 4416 směrem dolů se zapíná a směrem nahoru vypíná řezání sávitů. Zapnutí a vypnutí posuvu je možné jen při vypnutí sávitování a opačně. Při řezání sávitů, zakončeného jen jakým nápisem, použije se samočinného vypínání řezání sávitů. Nastavení místa, kde se má samočinně sávitování vypnouti, se provede takto:

Otočením šroubu 4425 /obr. 24/ směrem doleva /proti směru otáčení hodinových ručiček/ posune se nejdříve posuváč 4419 co nejvíce ve směru A. V této krajní poloze je samočinné vypínání řezání sávitů vyřazeno z činnosti a vypínání se dá provádět jen pákou 4416 /obr. 23/. Po upevnění a seřízení nástroje na řezání sávitů ve čtyřnóžové hlavě se přijede suporem do polohy, kdy má nastat vypnutí řezání sávitů. Nyní se otáčí šroubem 4425 /obr. 24/ doprava, až vysouvač 4419 najede ve směru B na šikmý konec sávitové patrony. V této poloze sejištíme šroub 4425 maticí 4424. Před započetím řezání sávitů se ještě místo vypnutí přeskouší se běhu stroje a bez zabrání třísky.

Vále mezi pouzdrem 4403 /obr. 23/ a tělesem 4401 se seřizuje šrouby 4549, kterými se stahuje rozříznuté vrtání pro pouzdro 4403. Šrouby se přitáhnou