

15. Rychloupínací sklíčidlo,

/obr. 30/.

Rychloupínací sklíčidlo použijte jen pro lesklý nebo tažený materiál, nikoli pro materiál s hrubým povrchem.

Uvolnění upnutého materiálu v rychloupínacím sklíčidle provádějte pohybem páky 5604 směrem nahoru, upnutí směrem dolů, a to za běhu stroje proti dorazu - buď na příčném suportu nebo v rev. hlavě.

Konzervační tuk z materiálu a drobné třísky sanesené do prostor mezi dělicí mase-ry upínací kleštiny chladicí tekutinou jsou jednou z příčin saviňující stížené uvolňování kleštiny.

Je proto nutno občas provádět čištění kleštiny včetně nosného pouzdra.

Normálně vyrábíme sadu upínacích pouzder o vnitřním průměru: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 27, 30, 35, 40, 45, 50.

Vyrábíme též pouzdra pro upnutí materiálu čtyřhranného a šestihhranného.

Přípevnění rychloupínacího sklíčidla na stroj /obr. 30/.

Na přírubu vřetena se přišroubuje příruba sklíčidla 5615 šrouby 5781. V tělese 5615 jsou namontovány páčky 5627 a pouzdro 5616. Aby se v prostoru mezi pouzdrem 5616 a koncem vřetena nezasazovaly třísky a drobné nečistoty, je zaráženo do konce vřetena pouzdro 5623. Potom se nasune těleso sklíčidla 5601, ve kterém je smontováno pouzdro 5634, kuličkové ložisko 5783, přesuvné pouzdro 5633 a matice 5612. Těleso je upevněno na vřeteníku šrouby 5797.

Seřizování a vkládání upínacích pouzder /obr. 30/.

Upozorňujeme, že pro každý průměr materiálu se má použít příslušné upínací pouzdro. Tato se vkládají do sklíčidla po vyšroubování matice 5613, která je sa-jištěna šroubem 5619. Maticí 5613, která drží upínací pouzdro v axiálním směru, nastavte tak, aby síla na konci páky 5604 byla maximálně asi 15 kg. Větší síla sklíčidla poškozuje. Při opracování taženého materiálu nad ϕ 35 o pevnosti vyšší než 50 kg/mm² a při předpokládaném vrtání a větším odběru třísky, použijte k upí-nání místo rychloupínacího sklíčidla, sklíčidlo univerzální ϕ 250.

Čištění a promazávání celého sklíčidla provádějte nejméně jedenkrát za čtvrt roku, přičemž dbejte toho, aby mezera mezi pouzdrem 5616 a přírubou byla vyplněna ma-sacím tukem /letadlovým LM2 - ČSN 65 6916/.