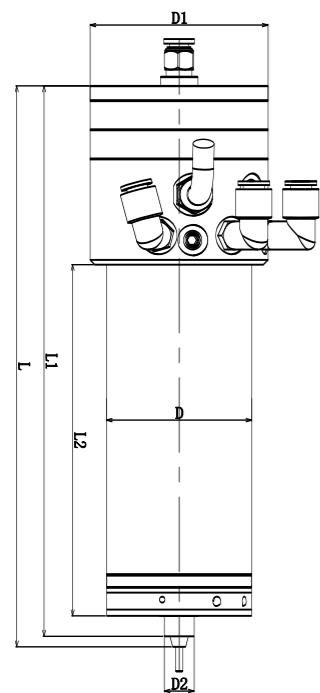
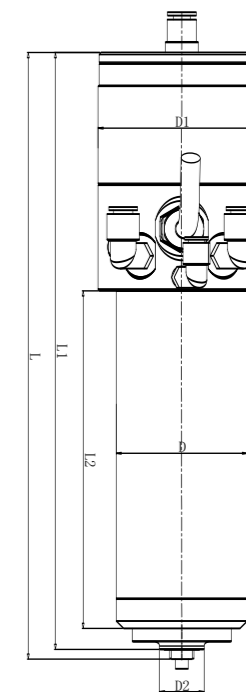
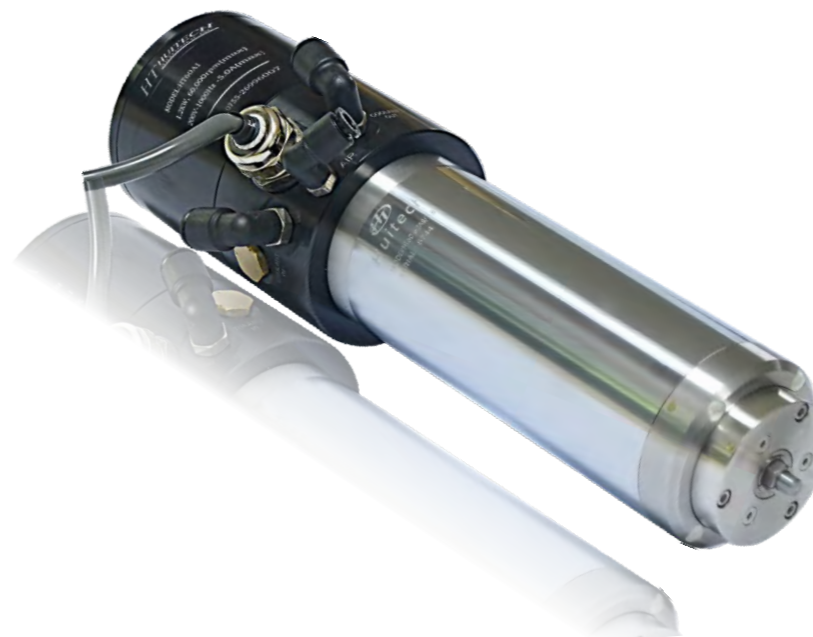


PCB主轴 HT1722-04



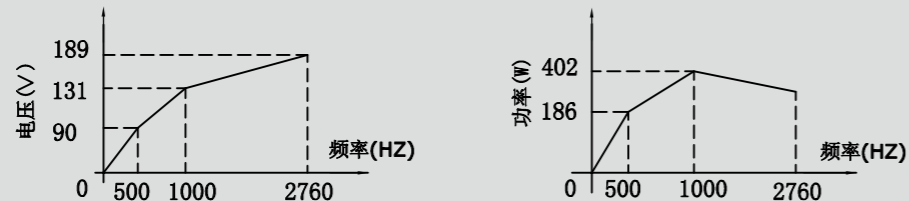
玻璃精雕机主轴 HT60A1



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT1722-04		
最高转速 Maximum Speed(Hz)	160000	最大钻孔尺寸 Maximum drilling size(mm)	6.35
额定功率 Rated Power(KW)	0.4	额定冷却液流量 Rated coolant flow(L/min)	1.5-2
最高电压 Maximum Voltage(V)	189	最大径向载荷 Maximum radial load(N)	90
额定电流 Rated Electric Current(A)	2.2	冷却液温度 Coolant fluid inlet temperature(°C)	16-20
最高频率 Maximum Fr(rpm)	2760	动态跳动RUNOUT@W(DYNAMIC)(μ)	≤7
夹头驱动空气压力 Collet Actuation Air Pressure(kg/cm²)	5.6-6.2	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D φ 61.906- φ 61.912
最大轴向载荷 Maximum axial load(N)	200		D1 φ 75.8
轴承气压 Bearing pressure(kg/cm²)	5.5-6.5		D2 φ 12.7
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷、水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L 238.9
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175		L1 234.4
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate		L2 149.6
		其它细节可按客户需求提供	

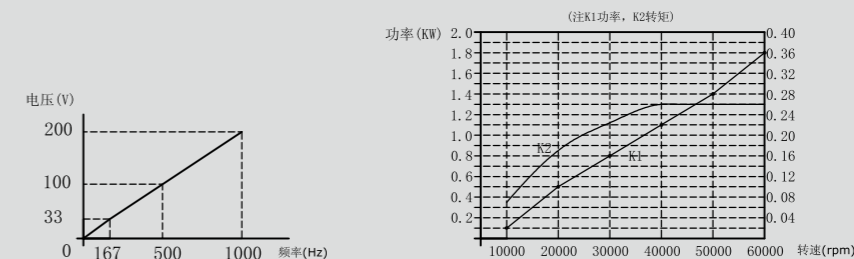
性能曲线 Characteristic



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT60A1			
最高转速 Maximum Speed(Hz)	60000	轴承参数 Bearing Parameter	前轴承内孔尺寸 Inner Bore(mm)	φ 17
额定功率 Rated Power(KW)	1.8		轴承分布 Bearing Distribution	前2后1 Front2 Rear1
最高电压 Maximum Voltage(V)	200		滚动材料 Rolling Element Material	陶瓷球 Ceramic Ball
额定电流 Rated Electric Current(A)	5.0	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D	φ 61.905- φ 61.913
最高频率 Maximum Fr(rpm)	1000		D1	φ 79.0
额定扭矩 S1 Rated Torque(Nm)	0.26		D2	φ 21
润滑形式 Lubrication Form	油脂 Geramic		L	286
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷、水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L1	281.5
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175- φ 6.0		L2	159.3
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate	L3		

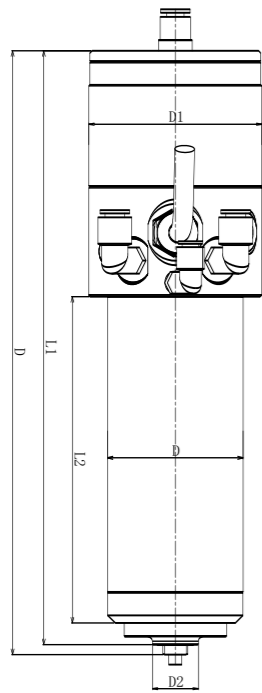
性能曲线 Characteristic



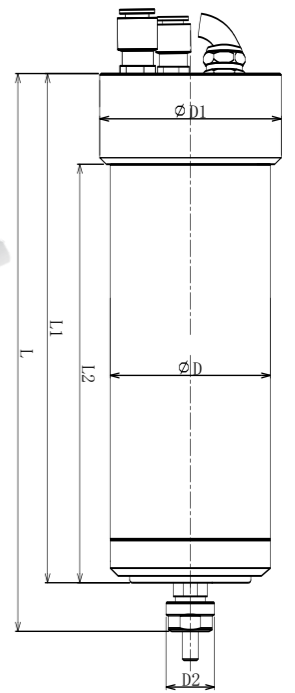
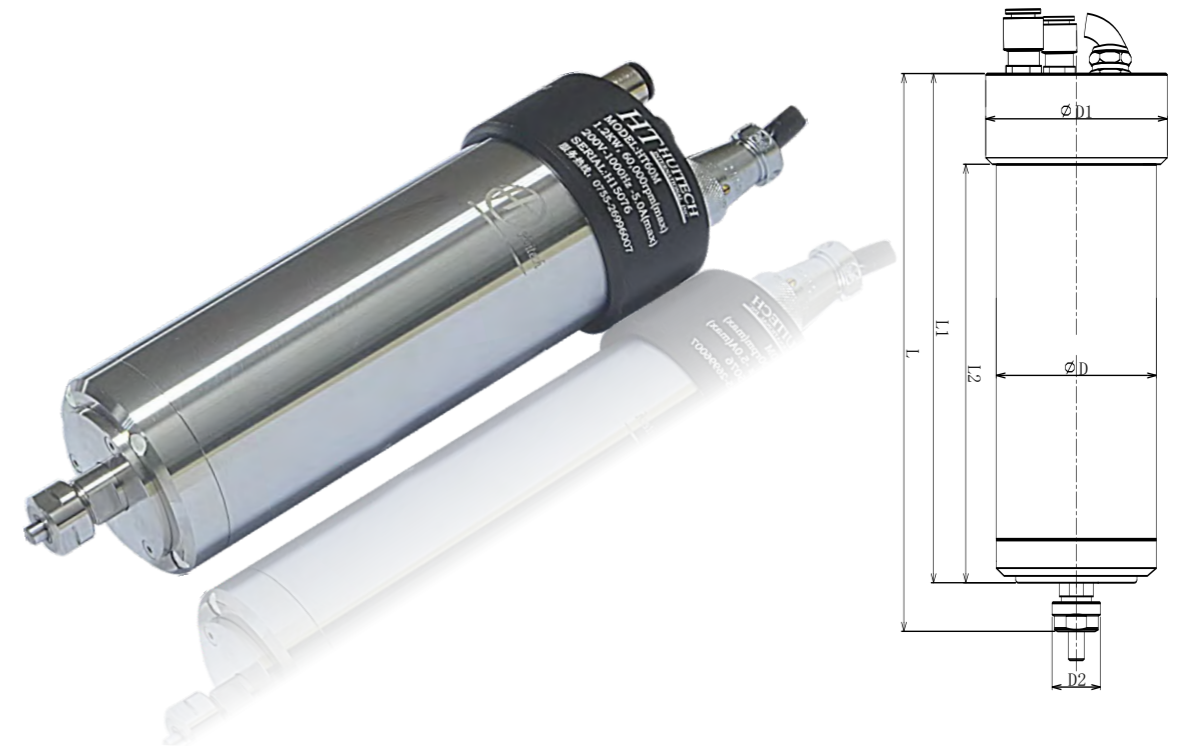
安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于有色金属、非金属材料的高速、高精密钻，铣，磨加工

玻璃精雕机主轴 HT60A



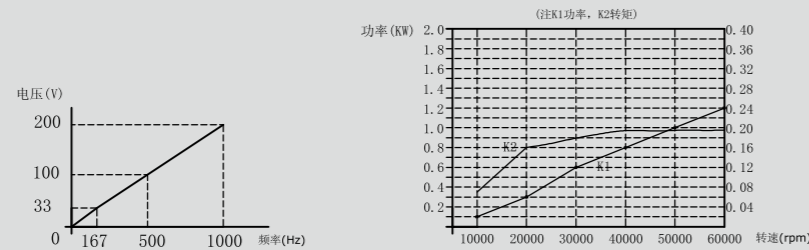
玻璃精雕机主轴 HT60M1



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT60A			
最高转速 Maximum Speed(Hz)	60000	轴承参数 Bearing Parameter	前轴承内孔尺寸 Inner Bore(mm)	φ 17
额定功率 Rated Power(KW)	1.2		轴承分布 Bearing Distribution	前2后1 Front2 Rear1
最高电压 Maximum Voltage(V)	200		滚动材料 Rolling Element Material	陶瓷球 Ceramic Ball
额定电流 Rated Electric Current(A)	5.0	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D	φ 61.905- φ 61.913
最高频率 Maximum Fr(Hz)	1000		D1	φ 79.0
额定扭矩 S1 Rated Torque(Nm)	0.19		D2	φ 33.6
润滑形式 Lubrication Form	油脂 Geramic		L	276
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L1	271.5
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175- φ 6.0		L2	149.3
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate	L3		

性能曲线 Characteristic



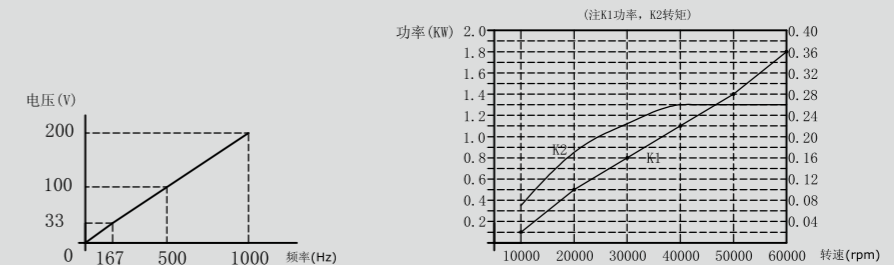
安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于有色金属、非金属材料的高速、高精密钻, 铣, 磨加工

技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT60M1			
最高转速 Maximum Speed(Hz)	60000	轴承参数 Bearing Parameter	前轴承内孔尺寸 Inner Bore(mm)	φ 17
额定功率 Rated Power(KW)	1.8		轴承分布 Bearing Distribution	前2后1 Front2 Rear1
最高电压 Maximum Voltage(V)	200		滚动材料 Rolling Element Material	陶瓷球 Ceramic Ball
额定电流 Rated Electric Current(A)	5.0	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D	φ 61.905- φ 61.913
最高频率 Maximum Fr(Hz)	1000		D1	φ 70.0
额定扭矩 S1 Rated Torque(Nm)	0.26		D2	φ 18.7
润滑形式 Lubrication Form	油脂 Geramic		L	215.6
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L1	196.8
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175- φ 6.0		L2	161.8
换刀方式 Method of Tool Change	手动 Manual	L3		

性能曲线 Characteristic

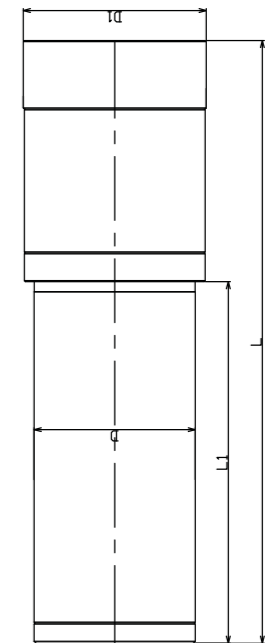
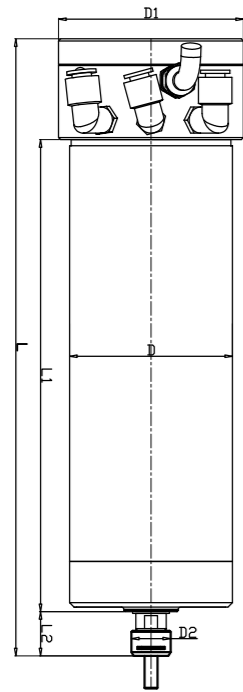


安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于有色金属、非金属材料的高速、高精密钻, 铣, 磨加工

高光主轴 HT080M

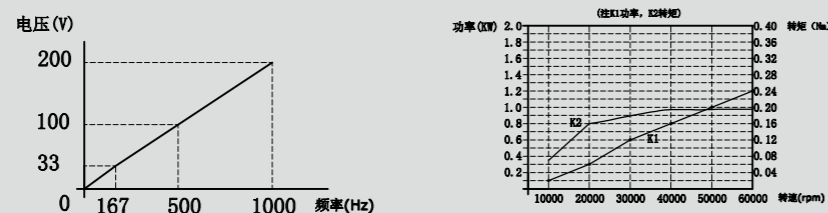
雕铣主轴 HT0840I



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT080M		
最高转速 Maximum Speed(Hz)	80000	静态轴向刚度 Axial stiffness static(N/μm)	12
额定功率 Rated Power(KW)	1.2	额定冷却液流量 Rated coolant flow(L/min)	≥1.6
最高电压 Maximum Voltage(V)	220	最大径向载荷 Maximum radial load(N)	50
额定电流 Rated Electric Current(A)	3.5	冷却液温度 Coolant fluid inlet temperature(°C)	16-20
最高频率 Maximum Fr(Hz)	1333	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D φ 74.985-φ 74.990
径向刚度 Radial stiffness(N/μm)	3.5		D1 φ 85
最大轴向载荷 Maximum axial load(N)	220		D2 φ 18
轴承气压 Bearing pressure(kg/cm²)	5.5-6.5		L 283.5
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L1 217.1
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 1.0-φ 6.0		L2 20
换刀方式 Method of Tool Change	手动 Manual	L3	

性能曲线 Characteristic



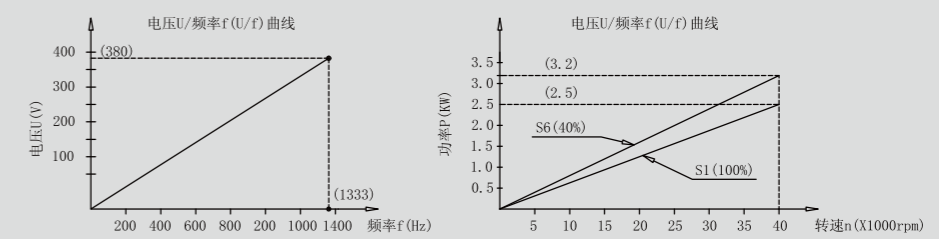
安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于有色金属、非金属材料的快速、高精密钻、铣、磨加工

技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT0840I		
最高转速 Maximum Speed(Hz)	40000	动态跳动RUNOUT@W(DYNAMIC)(μm)	≤15
额定功率 Rated Power(KW)	2.5	振动值The vibration value(mm/s)	1.0
最高电压 Maximum Voltage(V)	380	标准刀柄Standard Tool	ISO20
额定电流 Rated Electric Current(A)	7.5	额定冷却液流量Rated coolant flow(L/min)	1.8-3
最高频率 Maximum Fr(Hz)	1333	冷却液温度Coolant fluid inlet temperature	23-28°C
夹头驱动空气压力 Collet Actuation Air Pressure(kg/cm²)	6-6.5	安装尺寸 (mm) Installation dimensions	D φ 79.985-φ 79.995
最大轴向载荷 Maximum axial load(N)	650		D1 φ 90.8
最大径向载荷 Maximum radial load	90		L 299
径向刚度 Radial stiffness(N/μm)	80		L1 179
轴向刚度 Radial stiffness(N/μm)	71		L2
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate		

性能曲线 Characteristic

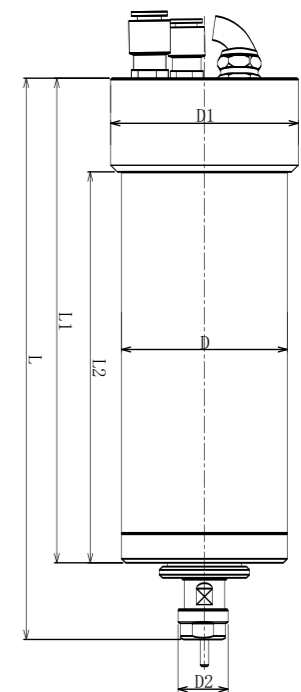
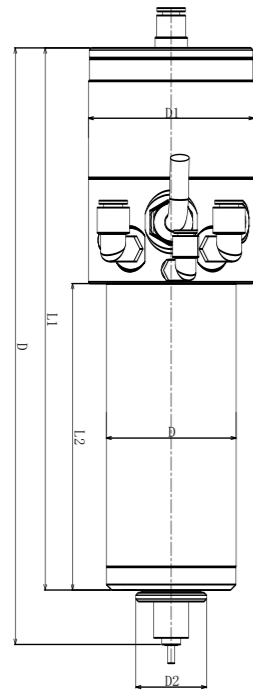


安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于有色金属、非金属材料的快速、高精密钻、铣、磨加工

PCB主轴 HT60CA

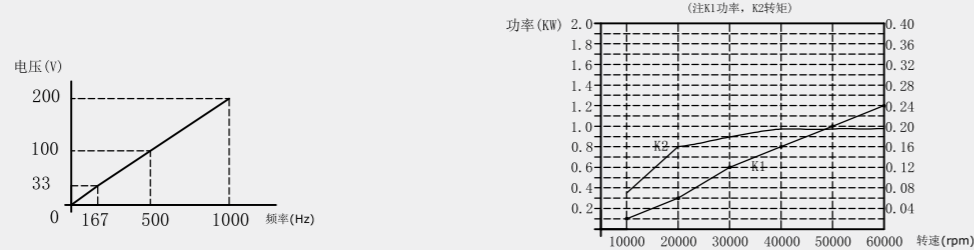
PCB主轴 HT60CM



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT60CA			
最高转速 Maximum Speed(Hz)	60000	轴承参数 Bearing Parameter	前轴承内孔尺寸 Inner Bore(mm)	φ 17
额定功率 Rated Power(KW)	1.2		轴承分布 Bearing Distribution	前2后1 Front2 Rear1
最高电压 Maximum Voltage(V)	200		滚动材料 Rolling Element Material	陶瓷球 Ceramic Ball
额定电流 Rated Electric Current(A)	5.0	安装尺寸(mm) Installation dimensions	D	φ 61.905- φ 61.913
最高频率 Maximum Fr(rpm)	1000		D1	φ 79.0
额定扭矩 S1 Rated Torque(Nm)	0.19		D2	φ 33.6
润滑形式 Lubrication Form	油脂 Geramic		L	284.5
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling,Water or Oil		L1	258.5
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175- φ 6.0		L2	146.2
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate	L3		

性能曲线 Characteristic



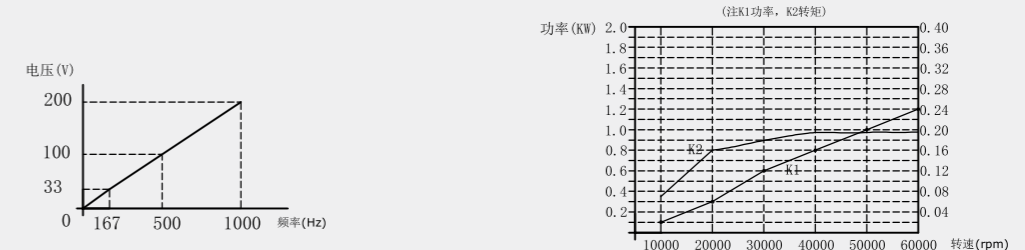
安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于线路板、亚克力、石墨、塑料等高速、高精密钻, 铣, 磨加工

技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT60CM			
最高转速 Maximum Speed(Hz)	60000	轴承参数 Bearing Parameter	前轴承内孔尺寸 Inner Bore(mm)	φ 17
额定功率 Rated Power(KW)	1.2		轴承分布 Bearing Distribution	前2后1 Front2 Rear1
最高电压 Maximum Voltage(V)	200		滚动材料 Rolling Element Material	陶瓷球 Ceramic Ball
额定电流 Rated Electric Current(A)	5.0	安装尺寸(mm) Installation dimensions	D	φ 61.905- φ 61.913
最高频率 Maximum Fr(rpm)	1000		D1	φ 70.0
额定扭矩 S1 Rated Torque(Nm)	0.19		D2	φ 18.7
润滑形式 Lubrication Form	油脂 Geramic		L	210
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling,Water or Oil		L1	181
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175- φ 6.0		L2	146
换刀方式 Method of Tool Change	手动 Manual	L3		

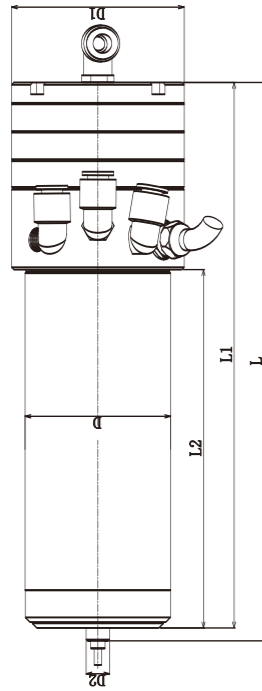
性能曲线 Characteristic



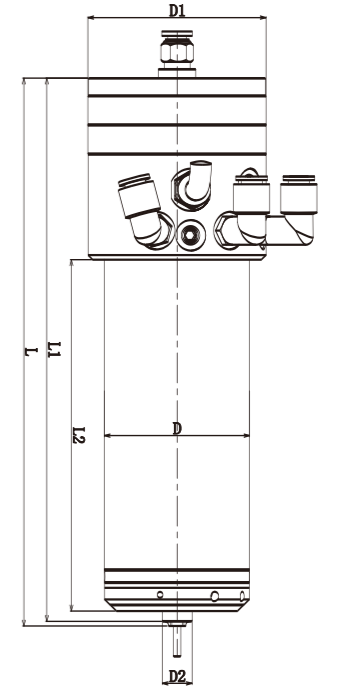
安装形式 Installing From 卧式/立式 Horizontal type/Vertical type

主轴主要应用 Major Application 适用于线路板、亚克力、石墨、塑料等高速、高精密钻, 铣, 磨加工

PCB主轴 HT920E



PCB主轴 HT1722-03



技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT920E		
最高转速 Maximum Speed(Hz)	200000	最大钻孔尺寸 Maximum drilling size (mm)	6.35
额定功率 Rated Power(KW)	0.6	额定冷却液流量 Rated coolant flow (L/min)	1.2-2
最高电压 Maximum Voltage(V)	200	最大径向载荷 Maximum radial load (N)	90
额定电流 Rated Electric Current(A)	2.8	冷却液温度 Coolant fluid inlet temperature(°C)	16-20
最高频率 Maximum Fr(rpm)	3408	动态跳动RUNOUT@W(DYNAMIC)(μ)	≤7
夹头驱动空气压力 ColLet Actuation Air Pressure(kg/cm²)	5.8-6.2	安装尺寸(mm) Installation dimensions	D φ 61.906- φ 61.912
最大轴向载荷 Maximum axial load(N)	200		D1 φ 73.4
轴承气压 Bearing pressure(kg/cm²)	5.5-6.5		D2 φ 10
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L 237.8
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.75		L1 232.3
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate		L2 152.6
其它细节可按客户需求提供			
性能曲线 Characteristic	<p>注: HT920E为PTC正温差 HT920E-01为PTC负温差</p>		
安装形式 Installing From	卧式/立式 Horizontal type/Vertical type		
主轴主要应用 Major Application	适用于线路板高速钻孔加工		

技术参数 Technical Parameters

主轴型号 Spindle Model	HT1722-03		
最高转速 Maximum Speed(Hz)	160000	最大钻孔尺寸 Maximum drilling size (mm)	6.35
额定功率 Rated Power(KW)	0.4	额定冷却液流量 Rated coolant flow (L/min)	1.5-2
最高电压 Maximum Voltage(V)	189	最大径向载荷 Maximum radial load (N)	90
额定电流 Rated Electric Current(A)	2.2	冷却液温度 Coolant fluid inlet temperature(°C)	16-20
最高频率 Maximum Fr(rpm)	2760	动态跳动RUNOUT@W(DYNAMIC)(μ)	≤7
夹头驱动空气压力 ColLet Actuation Air Pressure(kg/cm²)	5.6-6.2	安装尺寸(mm) Installation dimensions	D φ 61.906- φ 61.912
最大轴向载荷 Maximum axial load(N)	200		D1 φ 75.8
轴承气压 Bearing pressure(kg/cm²)	5.5-6.5		D2 φ 12.7
冷却形式及介质 Cooling Form and Medium	内冷, 水或油 Internal Cooling, Water or Oil		L 233.3
刀柄直径 Tool Diameter(mm)	φ 3.175		L1 231.3
换刀方式 Method of Tool Change	自动 Automate		L2 149.6
其它细节可按客户需求提供			
性能曲线 Characteristic			
安装形式 Installing From	卧式/立式 Horizontal type/Vertical type		
主轴主要应用 Major Application	适用于线路板高速钻孔加工		

夹头					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
夹头 CL-263504		- RA 60 - SC 3163 - TL 60	夹头 CL-40374		-D1686-10/11/12/15/16/18/19
夹头 CL-41908		-H501 -H512A -H516C -D1264-07 -D1600-01 -D1748-01	夹头 CL-47416		-H501 -D1600-01 -H512A -D1748-01 -H516C -D1722-03/ 04 -D1264-07 -D1769-03
夹头 CL-47416S		-H501 -D1600-01 -H512A -D1748-01 -H516C -D1722-03/ 04 -D1264-07 -D1769-03	夹头 CL-CD203		-H916C
夹头 CL-H912		-H912 -Aw125 -ASC 125	夹头 CL-H920		-H920 -Aw160
线圈					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
线圈 ST-H916C		-H916C	线圈 ST-H920B		-H920B
线圈 ST-1331		-D1201-06/08/21 -D1331-08/13/17/19/20/22/24/ 26/28/30/36/41/47/49/51	线圈 ST-H512A		-H512A -D1600-01 -D1748-01
其他					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
气缸 CYC-3163		-SC 3163	拉杆 DB-SC63		-CP 168 -SC 60
弹片 DS-1686		-D1686-10/11/12/15/16/18/19/23	鼠笼 RT-TL-60		-TL 60 -RA 60

空气轴承					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
前轴承 FB-M320		-M320-07/ 10	前轴承 FB-1686		-D1686-10/11/12/ 15/16/18/19/23
前轴承 FB-ASC200		-ASC 200	前轴承 FB-H516C		-H516C -D1722-03/ 04
前轴承 FB-H916C		-H916C	前轴承 FB-H920B		-H920B
后轴承 RB-1686		-D1686-10/11/12/15/16/18/19/23	后轴承 RB-AW160		-AW160
止推盘					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
止推盘 TP-1769		-D1769-06/09/10	止推盘 TP-AW160		-Aw160
止推盘 TP-H916C		-H916C	止推盘 TPS-1686		-D1686-10/11/12/15/18/19/23
转子					
产品编号	产品图	适用主轴	产品编号	产品图	适用主轴
转子 SA-1686		-D1686-10/11/12/15/16/18/19/23	转子 SA-1769-03		-1769-03
转子 SA-H516D		- H516D - D1722-03/04	转子 SA-H916C		-H916C