

ČSN 25 1970



Měřidla

**MĚŘICÍ VÁLCE PRO MĚŘENÍ  
KOLMOSTI**

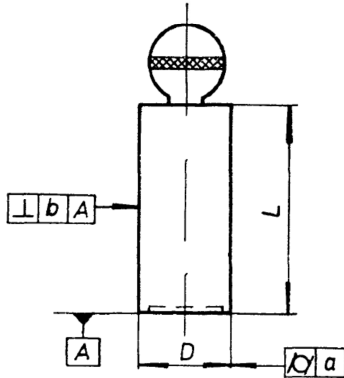
ČSN 25 1970

JK 409 119

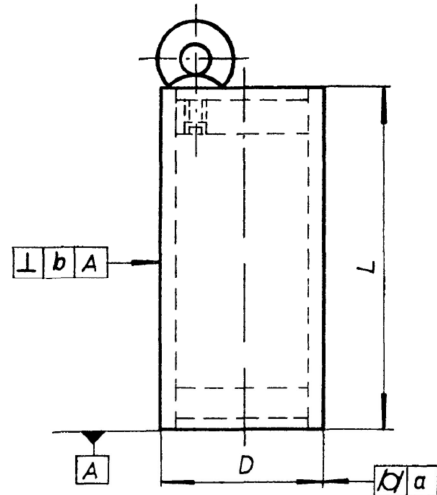
Цилиндрические приборы для про-  
верки перпендикулярностиCylinder gauges for perpendicularity mea-  
surement

Rozměry v mm

Provedení I



Provedení II



Obr. 1

Označení válce s průměrem  $D = 125$  mm:

Válec 125 ČSN 25 1970

Průměr $D$	Úchyly		$L$	Provedení	Hmotnost 1 kusu $\approx$ kg
	$a$ válcovitosti	$b$ kolmosti			
40	0,001	0,002	80	I	0,95
65	0,002	0,003	240		4,75
80	0,005	0,004	315	II	6,25
100			400		9,50
125	300	300	500		19,00
140			630		23,00
180			800	40,00	

Účinnost od:  
1. 4. 1970

02063

1. Materiál. Měřicí válce s průměrem  $D = 40$  a  $65$  mm (provedení I), jsou z oceli 12 010 nebo z oceli podobné jakosti; ostatní kontrolní válce (provedení II), jsou z ocelové bezešvé trubky.

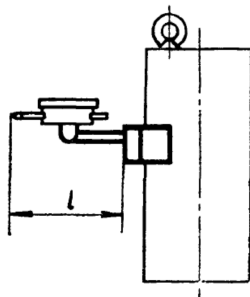
2. Měřicí válce jsou cementovány a kaleny; průměrné plochy u provedení I mají tvrdost  $HRC = 56$  až  $60$ ; u provedení II mají tvrdost  $HRC = 53$  až  $60$ . Funkční plochy musí být čisté a hladké beze skvrn a obrobeny tak, aby drsnost povrchu válcové části byla nejvýše  $R_a = 0,1$  u provedení Ia a  $R_a = 0,2$  u provedení II; u obou provedení drsnost povrchu základny je nejvýše  $R_a = 0,8$ .

3. Měřicí válec je pomůcka určená pro kontrolu kolmosti hran nebo ploch obrobků.

4. Ke každému válci přísluší ochranné pouzdro.

5. Technické předpisy viz ČSN 25 1901.

6. Na zvláštní objednávku se dodává prismatická příložka pro číselníkový úchylkoměr (viz obr. 2), s dosahem  $l = 30; 160; 320$  mm.



Obr. 2

#### DODATEK

##### Souvisící čs. normy

ČSN 25 1900 Nářadí pro měření přesnosti obráběcích strojů. Přehled (a normy v tomto přehledu uvedené)

ČSN 25 1901 Nářadí pro měření přesnosti obráběcích strojů. Technické předpisy

##### Vypracování normy

Zpracovatel: ŠKODA, oborový podnik, Plzeň; pracovník: Leopold Švandrlík.

Pracovník Úřadu pro normalizaci a měření: Alois Seidler.

Vydal ČESKÝ NORMALIZAČNÍ INSTITUT, Praha

Cenová skupina 403



8 590963 020631