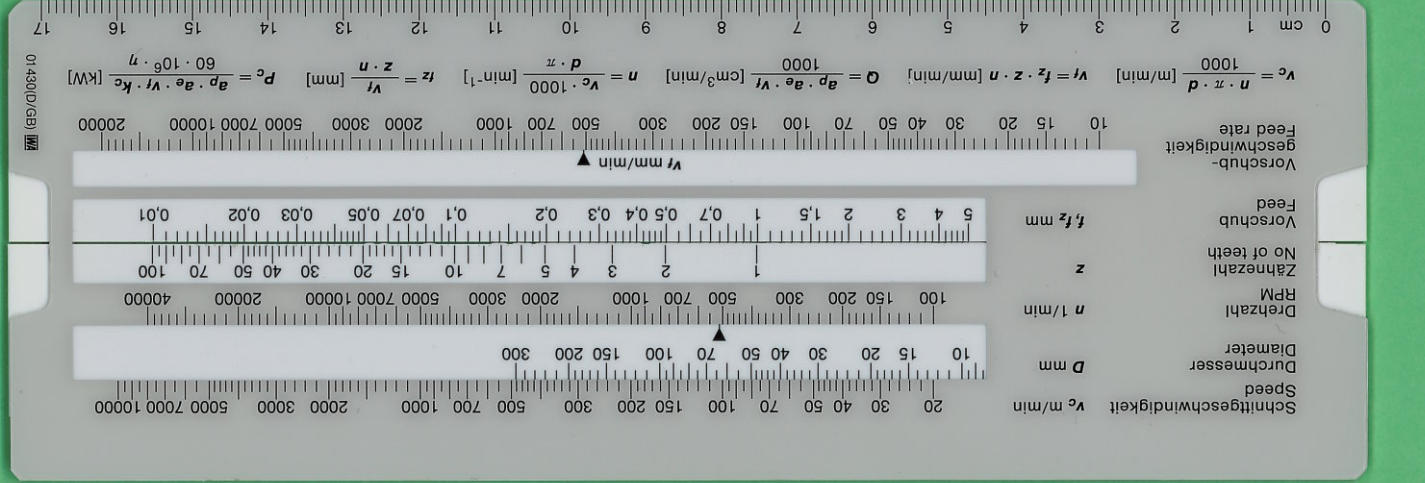
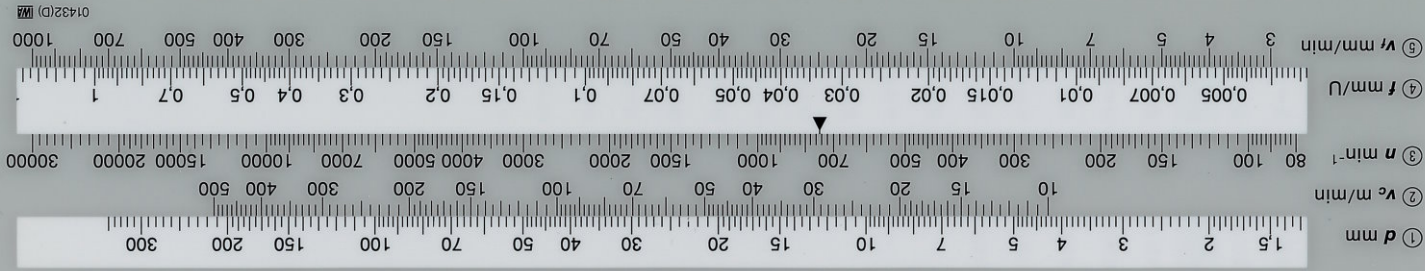


TBT

TIEFBOHRTECHNIK

Richtwerte für TBT-Einlappenbohrer

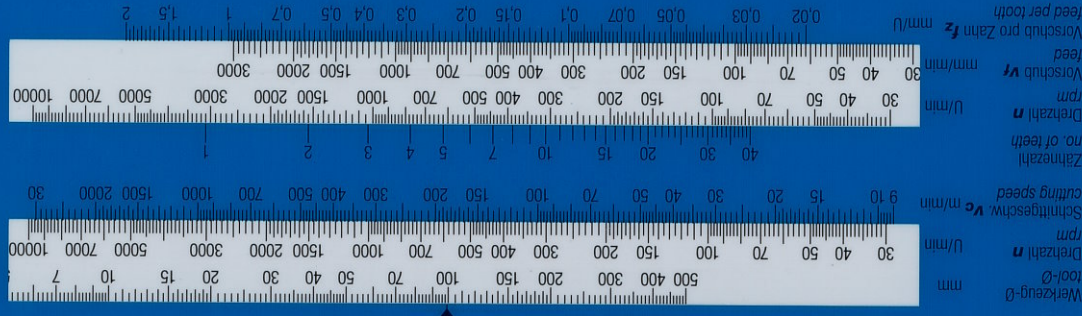
TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co
Siemensstraße 1
D-72581 Dettingen a. d. Erms
Telefon + 49 (0) 71 23 / 9 76 - 0
Telefax + 49 (0) 71 23 / 9 76 - 3 50
e-mail: TBTtools@tbt.de



Wohlhaupter GmbH Präzisionswerkzeuge
 Postfach 12 64 · D-72633 Frickenhäuser · Tel. (07022) 408-0 · Fax (07022) 408-212
<http://www.wohlehaupter.de> · e-mail: webmaster@wohlehaupter.de



Rechenstab für Schnittgeschwindigkeit - Vorschub - Drehzahl
 Calculator for cutting speed - feed - rpm



Die angegebenen Schnittwerte sind Richtwerte.
 Eine Anpassung an die speziellen Einsatzverhältnisse wird empfohlen.
 Je nach Arbeitsbedingungen müssen die Schnittdaten an der Maschine
 nach oben bzw. nach unten korrigiert werden.
 Cutting speeds and feeds are only guideline values.
 It is recommended to adjust these values to the individual cutting conditions.
 Depending on these working conditions the speeds and feeds have to be
 increased or reduced.