ŘEZNÉ PODMÍNKY PRO SLITINY AL						
	Hrubování		Dokončení			
pruměr	posuv	otáčky	posuv	otáčky	počet břitů	typ frézy
0.5	400	24000			2	Drážkovací SK povlakovaná
1	760	16000			2	Drážkovací SK povlakovaná
1.5	760	16000			2	Drážkovací SK povlakovaná
3	900	6500			2	Drážkovací SK povlakovaná
3	870	7000			2	Kulová fréza SK
4	1000	8300			2	Drážkovací na AL
5	1000	24000			1	Drážkovací klasická
6	1000	8300			2	Drážkovací na AL
6	1000	5500			3	Drážkovací na AL
8	1000	10000			2	Drážkovací klasická
10	1000	3800			4	Fréza SK šroubovnice 39/41