



evropský  
sociální  
fond v ČR



EVROPSKÁ UNIE



MINISTERSTVO ŠKOLSTVÍ,  
MLÁDEŽE A TĚLOVÝCHOVY



OP Vzdělávání  
pro konkurenceschopnost

## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Projekt: Inovace oboru Mechatronika pro Zlínský kraj Registrační číslo:  
CZ.1.07/1.1.08/03.0009

### Frézování drážek

Frézování drážek a výřezů patří mezi základní frézařské práce. Tyto práce se mohou vykonávat na klasických frézách nebo na frézách zvlášť upravených.

#### 1. Rozdělení drážek z hlediska tvaru:

##### a) pravoúhlé

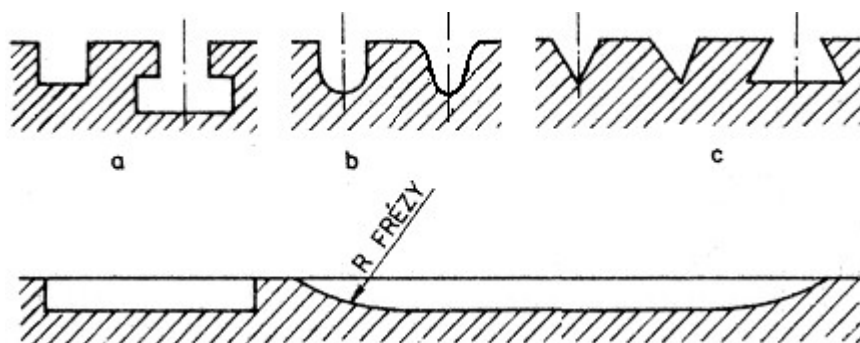
- tvaru U
- tvaru T

##### b) tvarové

- rádiusové,
- modulové

##### c) úhlové

- souměrné,
- nesouměrné
- rybinové

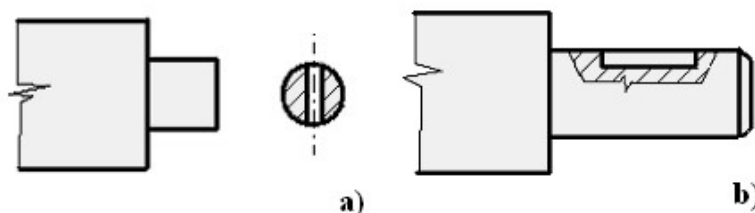


Nejčastěji frézovanými drážkami jsou drážky pravoúhlé, rybinové a tvaru T. Všechny uvedené drážky můžeme frézovat na frézách svislých nebo vodorovných

#### 2. Rozdělení drážek z hlediska hloubky

##### a) průchozí

##### b) zapuštěné

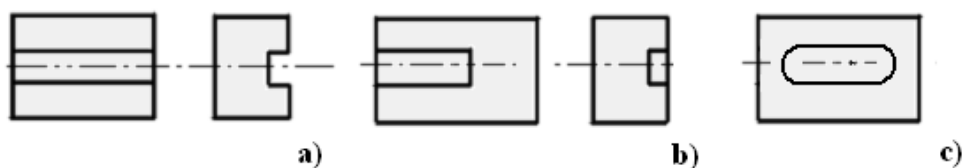


#### 3. Rozdělení drážek z hlediska průběžnosti

##### a) průběžné

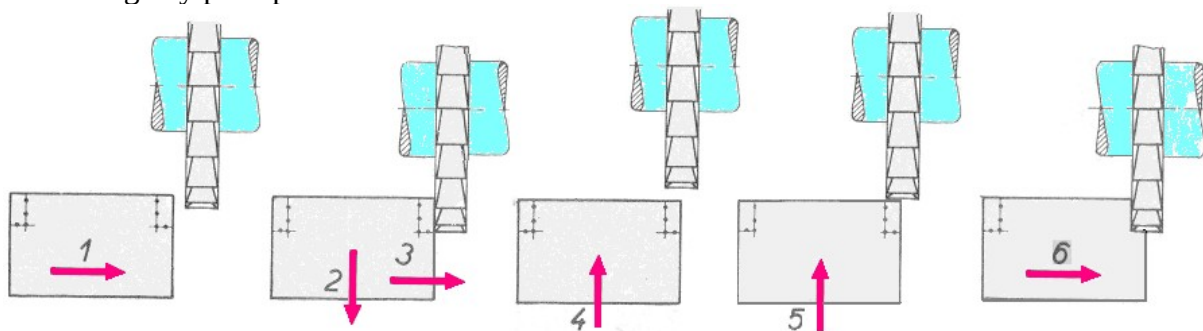
##### b) polozavřené

##### c) uzavřené

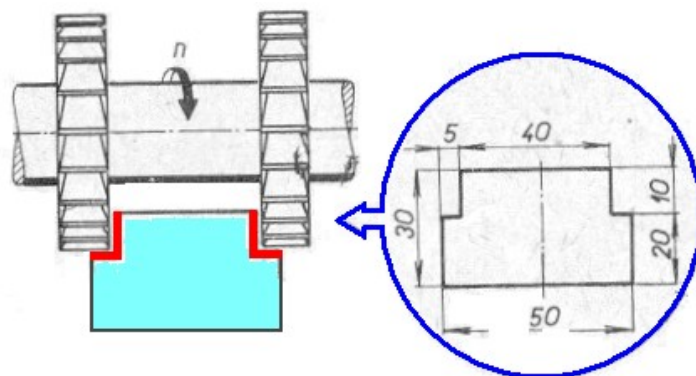


## Frézování výřezů:

Technologický postup:



Pro frézování výřezů můžeme použít rovněž dvojice kotoučových fréz upnutých na společném trnu

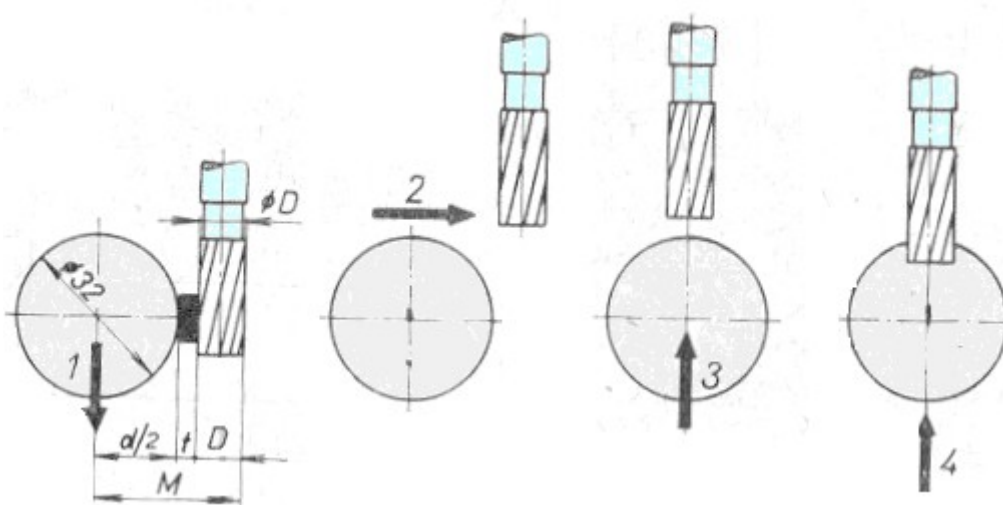


## Frézování pravouhlých drážek na hřídeli

Obrobky upínáme do svěráků (nejlépe prizmatických), nebo do dělicího přístroje.

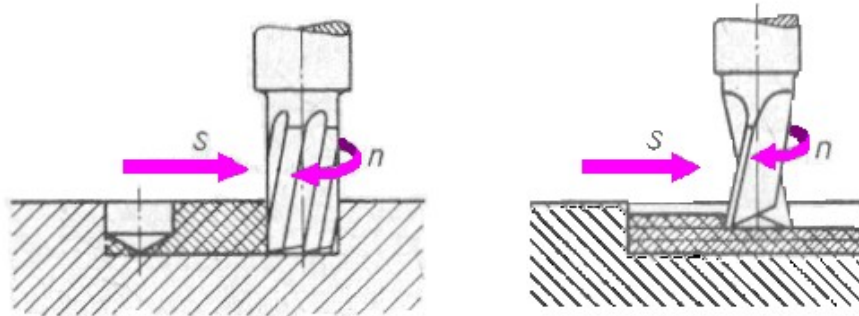
## Najetí na střed hřídele

$$M = d/2 + t + D/2$$



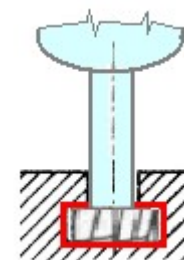
V praxi používáme při dotyku tenký proužek papíru, při najíždění pak používáme výpočet  $M = d/2 + D/2$

Při zavrtávacím posuvu používáme dvoubřitou frézu, při dokončování pak frézu vícebřitou. V případě, že nemáme dvoubřitou frézu, provádíme navrtávání. Délku drážky omezíme narážkami, měření lícovaných drážek provádíme ZRM nebo dutinovým mikrometrem, v netolerovaných rozměrech pak stačí posuvné měřítko.



### Frézování drážek tvaru „T”

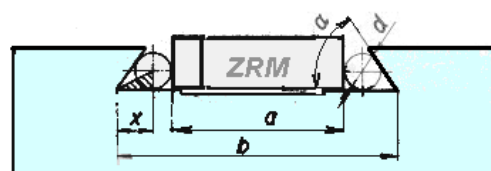
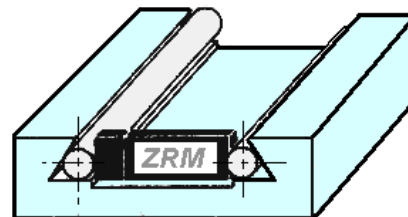
- Postup.** 1. Nejprve vyfrézujeme pravoúhlou drážku  
 2. Poté frézujeme „T” drážku korunkovou frézou  
 3. Úhlovou frézou provedeme sražení hrany



### Frézování rybinových drážek a výřezů

Drážky, jejichž některé plochy svírají jiný úhel než pravý, jsou drážky úhlové, k nimž patří i drážky rybinové. Zhotovují se podobným způsobem jako drážky tvaru „T”, a to dvěma způsoby :

- čelní válcovou frézou nebo frézou kotoučovou
- úhlovou frézou



### Výpočty

#### Drážka

$$a = b - 2x - d$$

$$x = \frac{\text{poloměr kalibru}}{\text{tg } \alpha / 2}$$

#### Výřez

$$A = B + 2x + d$$

