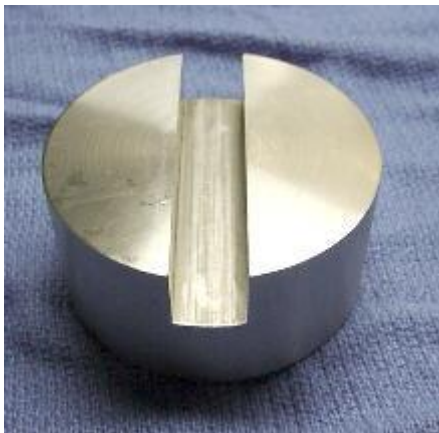


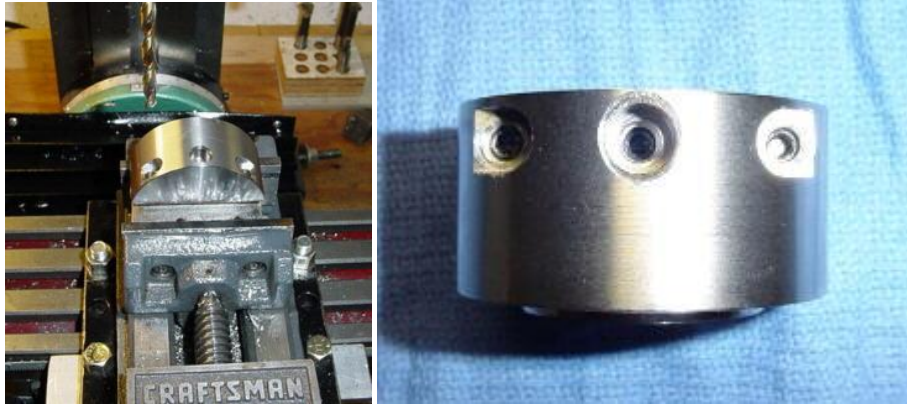
Guľový Zapnutie Toolpost



Lopta otáčania toolpost sa skladajú z troch hlavných zložiek :. Základného úseku, tela a držiaka nástroja pre základné i skončil za použitia 1/2 "hliníková miska 4" x 4 "(nemal 1/2" oceľový plech na ruka) Tento orgán je postavená z kusa 2,5 "OD nerezovej ocele. a držiak nástroja je postavený z 1/2" ocele. Zahrnul som meraní skončila som sa ale nenechajte sa zavesil na ne. Existuje iba raz kritické merania, bit výška rezný nástroj. Toto meranie môže byť "a hĺbkou .130" Centrum je vyvrtať a poklepal na 3/8 "-16.



1/2 "x 1/2" slot sa melie cez iné zobrazenie dna Centra pre držiteľ'a nástroja bit

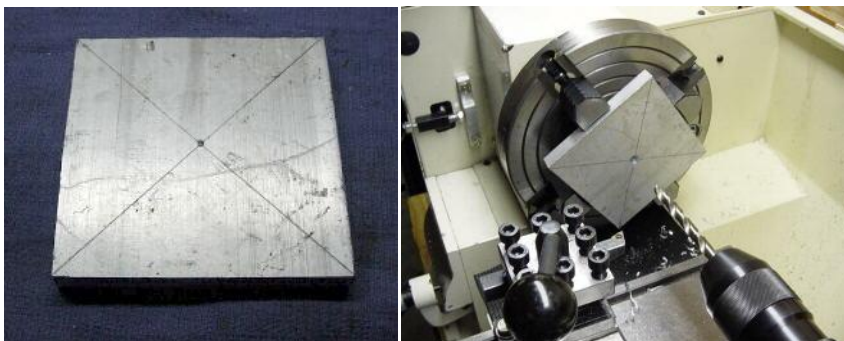


Použitie mini mlyn Aj zapustené, vŕtané a poklepal na 3 1/4 "skrutiek sú pre nastavenie 3 otvory akceptovať 3 1/4" -20 nastavovacie skrutky rezanie držiak nástroje

Guľový Zapnutie Toolpost



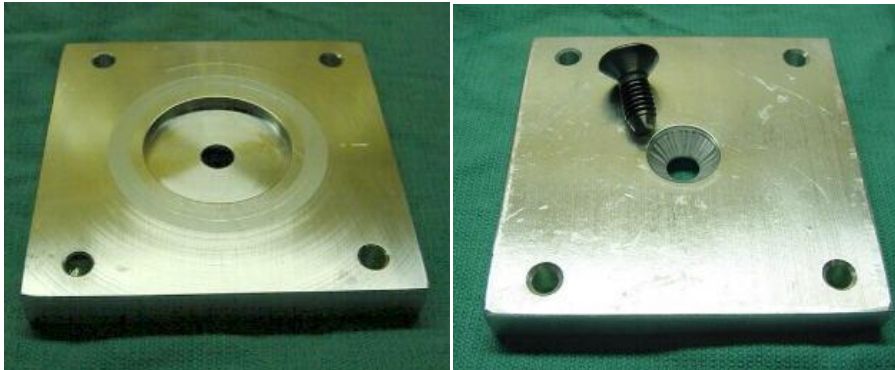
Základom je 4 "x 4" x 1/2 "hliníka. (Som nemal žiadnu oceľovú platňu na ruke)
Základňa má priehľbinu, ktorá umožňuje telo sedieť v jednej rovine na základni.



4 "x 4" x 1/2 "hliníkový plech a stredom označený Použitie 4 čel'ust'ové skľučovadlo centrum je vyvŕtaný do 3/8".



Niekoľko tisíc vziať v tvári. Zahĺbenie sa nudí pre rameno tela, aby sa zmestili do.



Dokončenej base Toto je spodná strana základne. Použil som 3/8 zapustenou allenhead skrutka pre upevnenie V hornej časti skrutky musí byť v jednej rovine s bázou. Dĺžka skrutky sa melie na dosiahnutie tesného uloženie a zároveň umožňuje telo a základňu voľne otáčať.

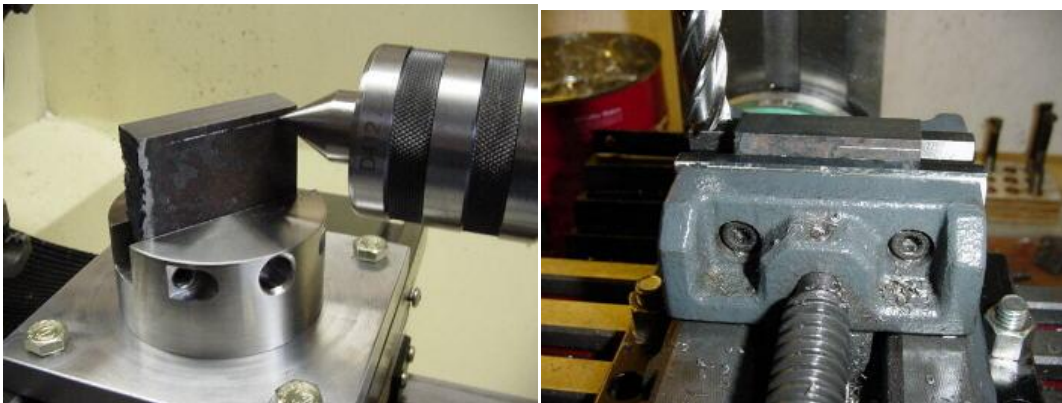


Základňa a telo. Na tele dochádza k miernemu Montované vybranie (0,010 "), na držanie mazivo. Aplikuje Aj tenkú vrstvu maziva pred montážou.

Guľový Zapnutie Toolpost



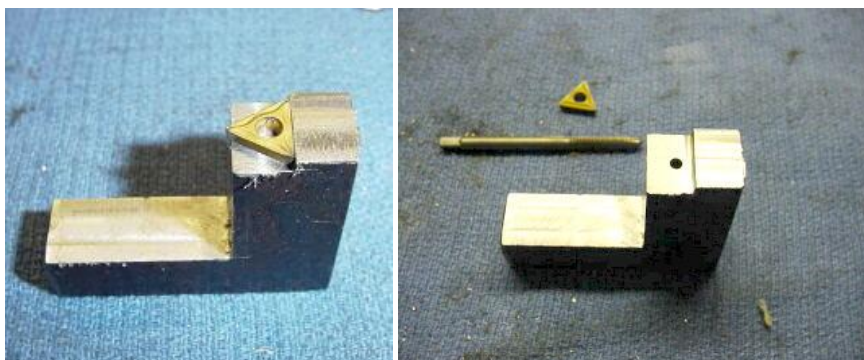
Nosič nástroja je vyrobená z 1/2 "silného ocelového. Použil som vymeniteľnú karbidu vložku, ktorá umožňuje výška nástroje, ktoré majú byť" pevná "(žiadne úpravy, aby sa výška)



Použil som koníka živé centrum stručne čiaru. Použil som mini mlyn a rozdrvil na rysky. To bude tiež výška karbidu vložky nástroje.



Nástrojový držiak sa melie na tvare "L". Horná Karbid vložka je umiestnená v hornej časti držiaku nástroja držiaka nástroja je melie na správne a označený pre frézovanie vybrania. Výšky nástroje.



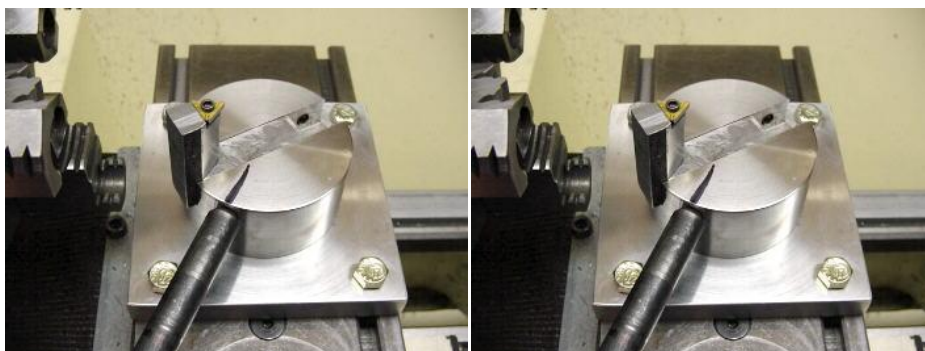
Zahĺbenia melie na rovnakú výšku Vložka pripojenia skrutka je označený, vrtat' do # 43 vrtáka ako vložky opustenie materiálu pod a využitý na 4-40 závit. Nasadenie vložky je lepšie, vložka rezanie tip na podporu. [Vysvetlenie](#) tu. Jedná sa o rovnaký postup Aj používané na výrobu Polohovateľná sústružnícke.



Vložka je pripevnená a steny som použil mini mlyn a odstránil prebytočný materiál je popísané. spod vložky.



Dokončené držiak nástroje

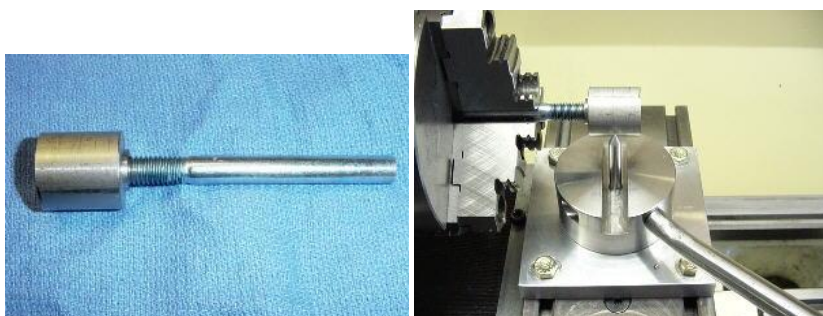


Popisovač je pripojený vrtanie a kliknutím na 3/8 "-16 Mierny ohyb bol pridaný do rukoväte. Otvor. Rukoväť má celkovú dĺžku od 6 do 3/4".

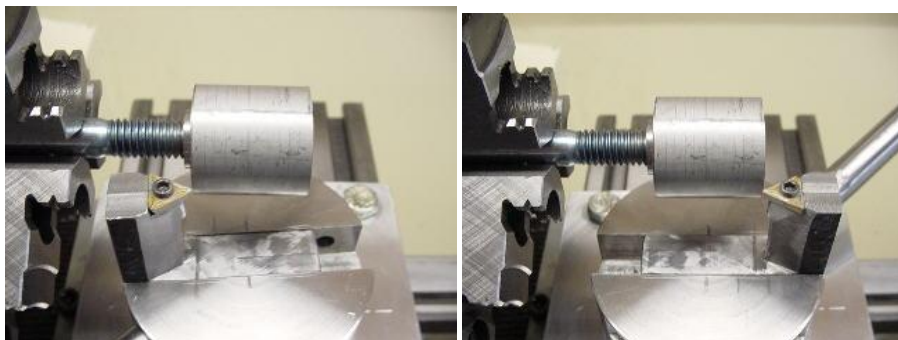
Guľový Zapnutie Toolpost



1 "OD oceľ akcie sú vrtané a poklepal na rameno, je rez 3/8" -16 závit.



1 "OD oceľ je rez na dĺžku 1". Pôvodne som vyvrtal 1/4 "dieru a vložený vyrovnávacej kolík. Nemyslím si, že pin vyrovnanie je nutné, pretože nôž môže byť vyrovnané, ako je uvedené v nasledujúcich obrázky.

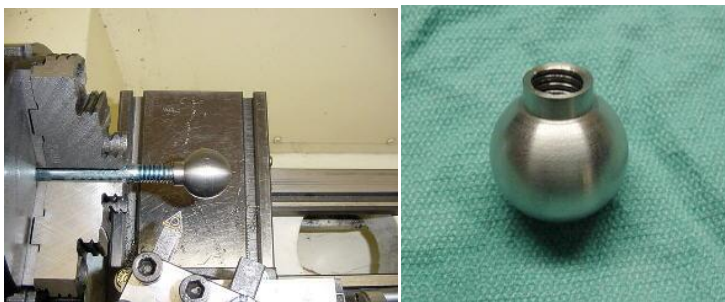


Ak chcete nastaviť frézu som swing loptu frézu zľava doprava, kým sa fréza len dosiahne

každú hranu.

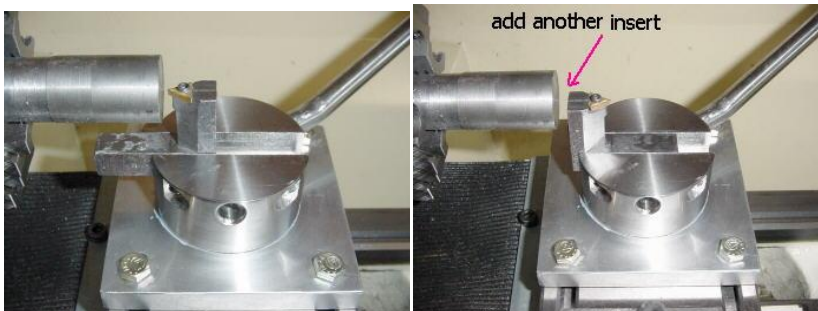


S suportom Pomaly som sa začať pracovať na ako kríž snímku je spracovaný do lopty je tvorený. Centrom brať ľahké rezy doľava a doprava.



Potom, čo skončil s loptou rezačka som znovu pripojiť nástroj dokončení 1 "gule !!! tyči a upratať trochu okolo závitové rameno.

Konkávne Cuts



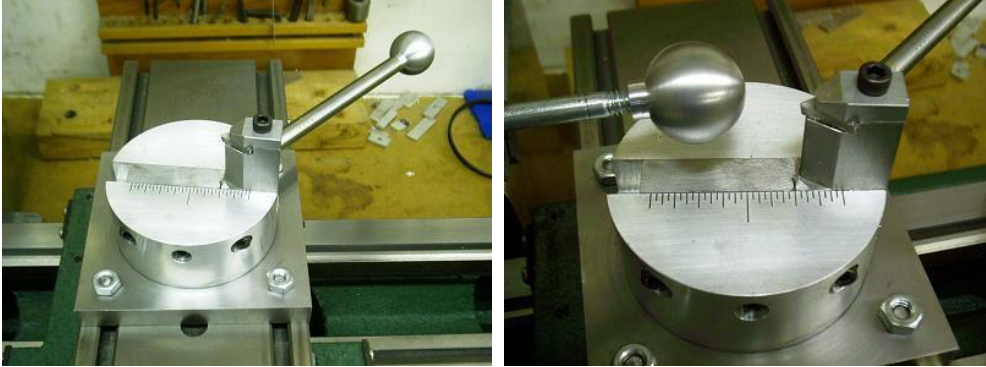
Pre túto chvíľu budúce mod

Pre konkávne rezy stačí presunúť toolpost / frézu smerom k skl'učovadla, ako je znázornené na ľavej strane. Mám v pláne na pridanie ďalšej vložku do toolpost, ako je znázornené na pravej strane.

Guľový Zapnutie Toolpost Pictures od iných ktorý to už spravili

Tu je niekoľko fotografií od ostatných, ktorí si vybudovali loptu sústruženie

toolpost.



Urobil som dodatok k hlavnej veži. Aj označený stred veže a potom vyznačené palec v každom smere, označený som frézy stojan k rezu bodu. To dáva cestu k centre na otáčanie zásob a tiež spôsob, ako nastaviť frézu pre základný rozmer loptu, ktorý chcete otočiť.