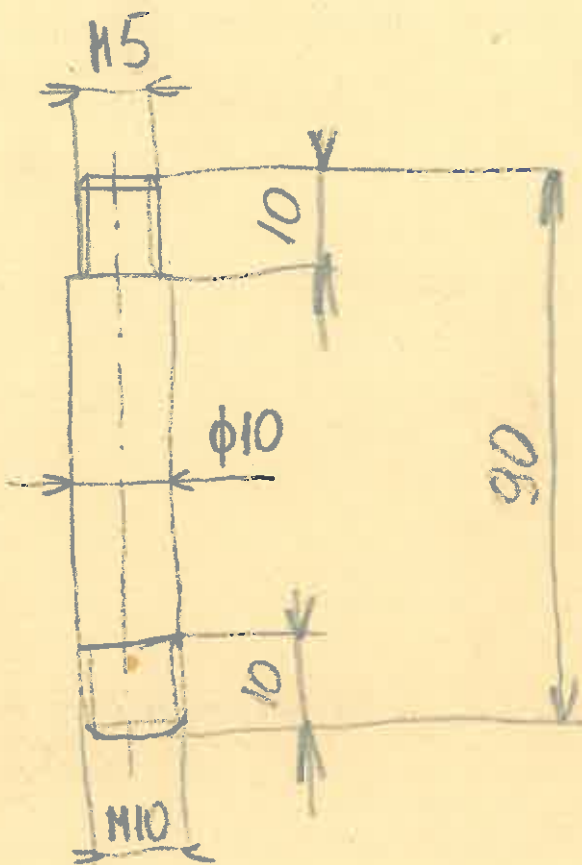
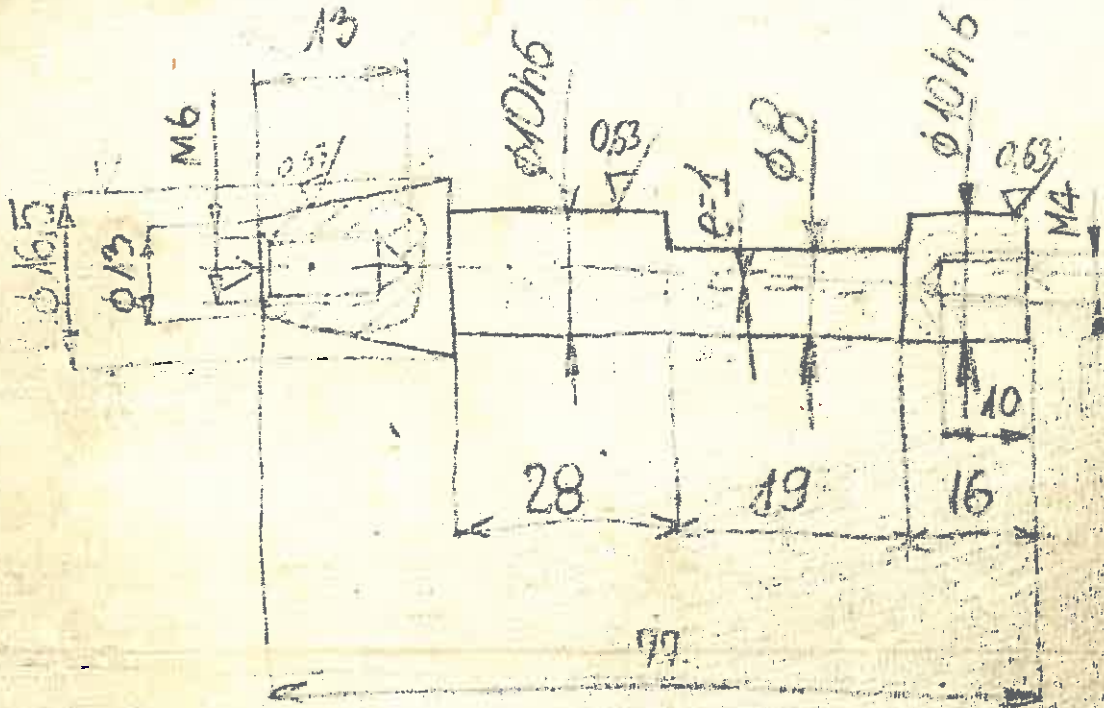


Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy			Ciepota KG
						45			
Wymiary tolerowane		Konstruował				Służy do <i>Mn 80</i>			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	<i>IT10</i>	Kreślił	<i>[Signature]</i>	<i>10.03.80</i>		Ważny od serii		do serii	
		Sprawdził				Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiast
Gładkość powierzchni	<i>[Signature]</i>	Zatwierdził							
			Nazwisko	Podpis	Data				
Pokrycie ochronne				Podziałka	Nazwa	<i>Szpilka</i>			
Stan materiału		F. N. Ch. i D. „MIFAM”	Format	Nr arch.	Nr rys.	<i>38-III-12a</i>			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Data
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



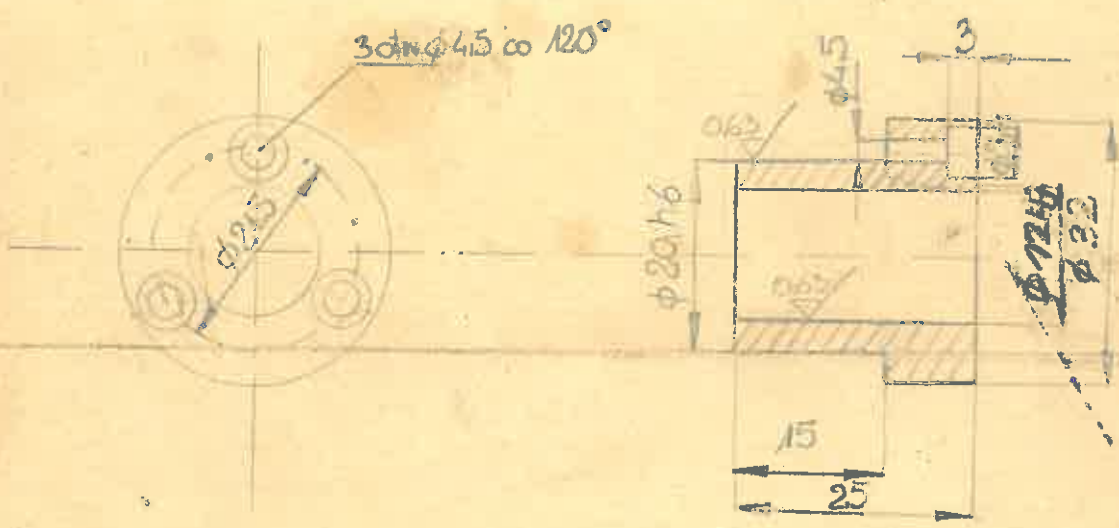
Ostre krawędzie stop  $1-15^\circ$

Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		
Wymiary tolerowane		Konstruował				stały do		
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	M7	Kreślił	10.05.80			Wzrosty od partii		
Gładkość powierzchni	0.5	Sprawił				Wydanie	Egz.	Kast. przez
Fokrycie ochronne		Zatwierdził						
			Nazwisko	Podpis	Data			
Stan materiału	F. N. Ch. i D. MIFAM		Podziątka	Nazwa	Watek m... 12			
		Format	Nr arch	Nr rys.	35 III 12			



44

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	
									2007 21.12 320



FAZOWAĆ 0.5 x 45°

Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		CieŜar kG
Wymiary tolerowane		Konstruował				ZL SŁUŻY DO TOW. SIŁOWN. MN-80		
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT 12	Kreślił	JRJA			Ważny od serii do serii		
Gładkość powierzchni		Sprawdził				Wydanie	Exz.	Zast. przez
Pokrycie ochronne		Zatwierdził						Zamias:
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa		
				Podziałka		TULEJKA KONIKA		
Stan materiału		F.N.Ch. i D. „MIFAM”	Format	Nr arch.	Nr rys.	38-III-13		