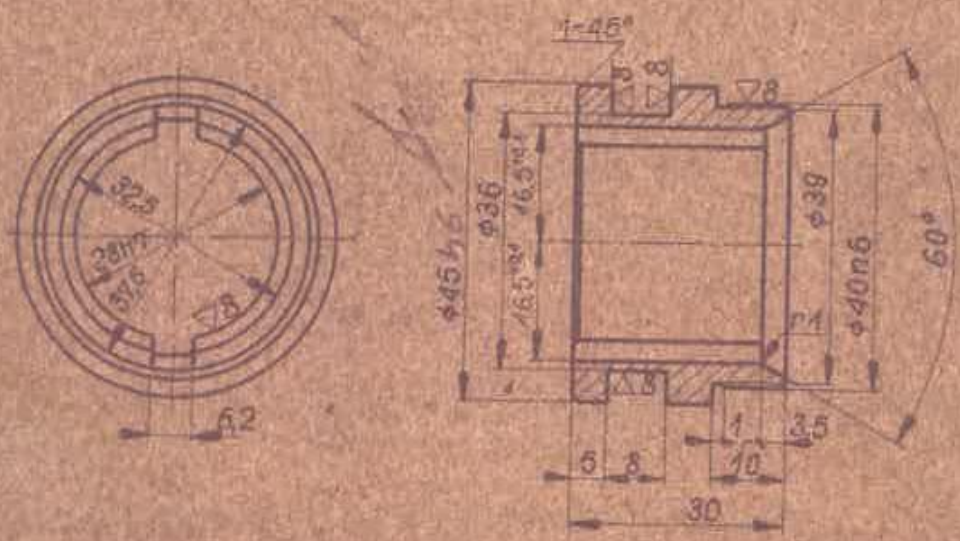




Nr E.Z.	Typ	Jest	Wyrobnictwo			Zakład			Wzrost
			Nazwa	Podpis	Data	Nazwa	Podpis	Data	



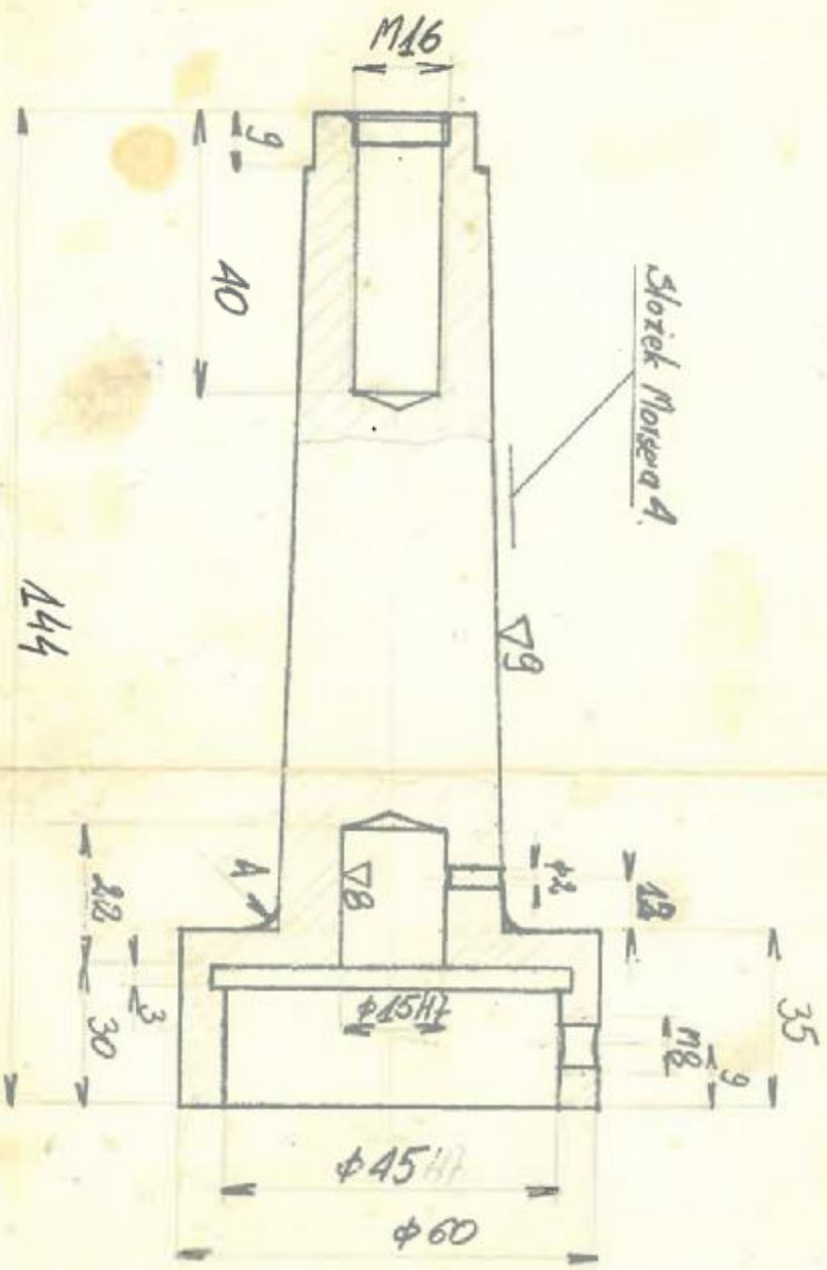
40h6	F0.03g				1	15		
28H7	F0.02j							
Wymiar	Odchyłka	Nr spec.	Nazwa części	Stal	Nr spec. lub normy	Materiał i nr normy	Clasor	CG
Wymiary techniczne	Geometryczny					Stal do tok. stal MN-80		
Nazwa wykonawcy	1742		Gornicki	Gornicki	744 67r	Wzrost od wzrost	do wzrost	
Gładkość powierzchni	▽6 (▽8)					Wzrost	Ign.	Zad. prace
Podpis wykonawcy								
Stal	HRC 58-61	F. N. 05. I. D.	FAMED	Podziałka	1:1	Nazwa	Tuleja zaciskowa	
						Nr spec.	38-1-7	



HRC. 48-50

prod. 4041  
SS  
Bz. 1

Tzpien.

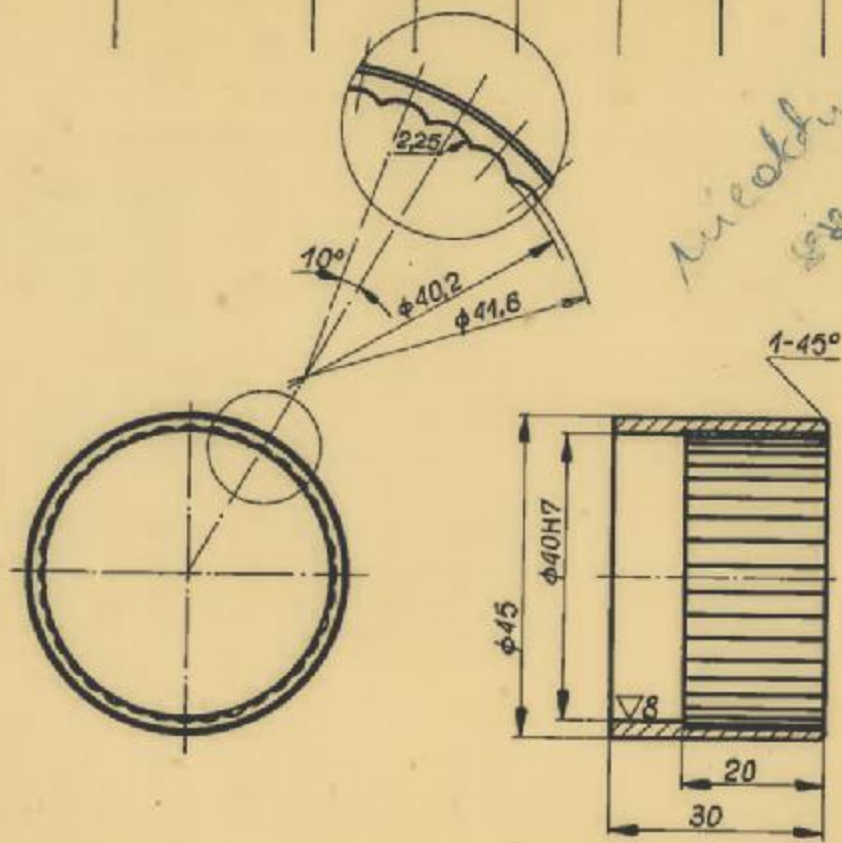


Slotek Morse 4.

do rys: 38-I-7

Do rys 38-I-7

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wesłało do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



*Mieczysław*  
*08.02.91*  
*[Signature]*

12

$\phi 40H7$	$+0,025$ 0				1		15	
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		Wzrost aut.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy	
Wymiary tolerowane		Konstruował					Słuzp do tok stół. MN-80	
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Górnicki	Górnicki	8.11.67r.	Ważny od serii		do serii
Gładkość powierzchni	$\nabla 6$ ( $\nabla 8$ )	Sprawił				Wydanie	Egz.	Zast. przez
		Zatwierdził						Zamiast
Pokrycie ochronne			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa <b>Tuleja zaciskowa</b>		
Stan materiału	HRC 58-61		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”		Podziałka 1:1	Nr rys. <b>38-1-7a</b>		