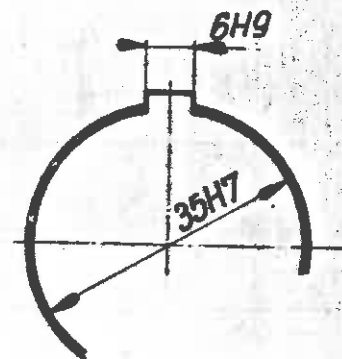
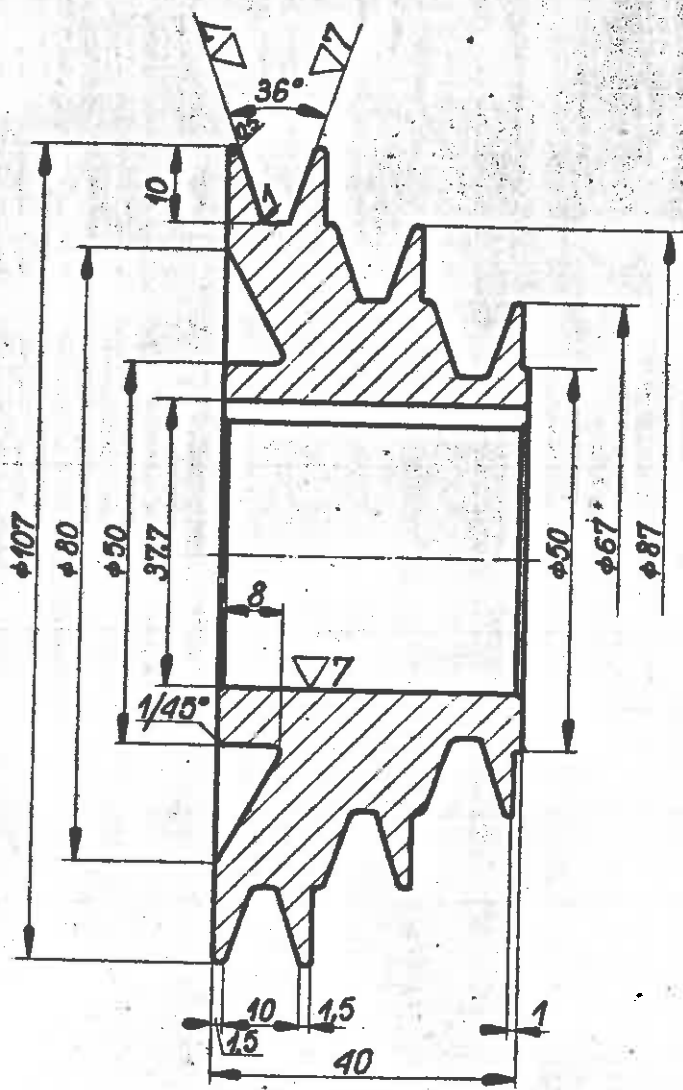


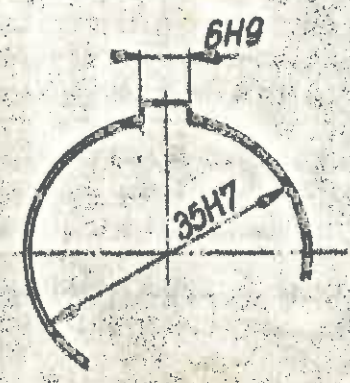
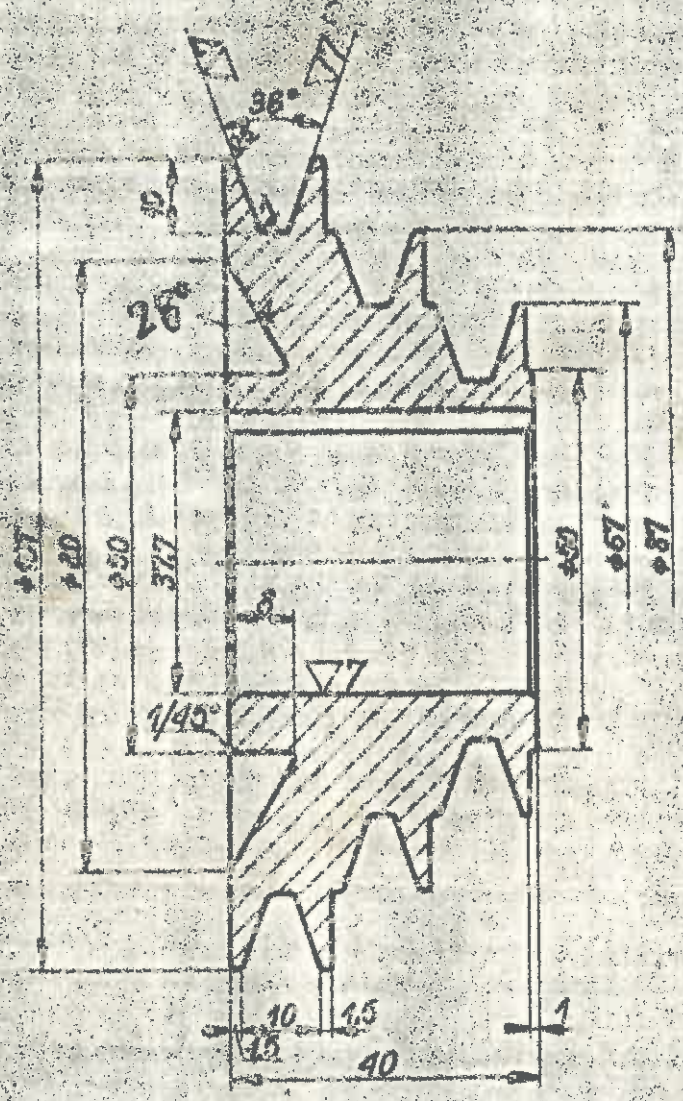
Wprowadzi zmianę			Zamierzył zmianę			Czytelny do wydania
Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



$\phi 35H7$	$+0.025$ 0								
6H9	$+0.030$ 0				1		ZL22		
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Ciepota
Wymiary tolerowane		Konstruował					Służy do		
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	17/12	Kreślił	K. J. J.		14.01.63r.	Ważny od serii		do serii	
Gładkość powierzchni	$\nabla 4$	Sprawdził				Wydane	Egz.	Zast. przez.	Zamiat
		Zatwierdził							
Pokrycie ochronne		Nazwisko	Podpis	Data					
Stan materiału	F. N. Ch. 1 D. „FAMRD 4”	Podziałka	1:1	Nazwa	Koto pasowe				
		Formet	Nr arch.	Nr rys.	38-1-19				

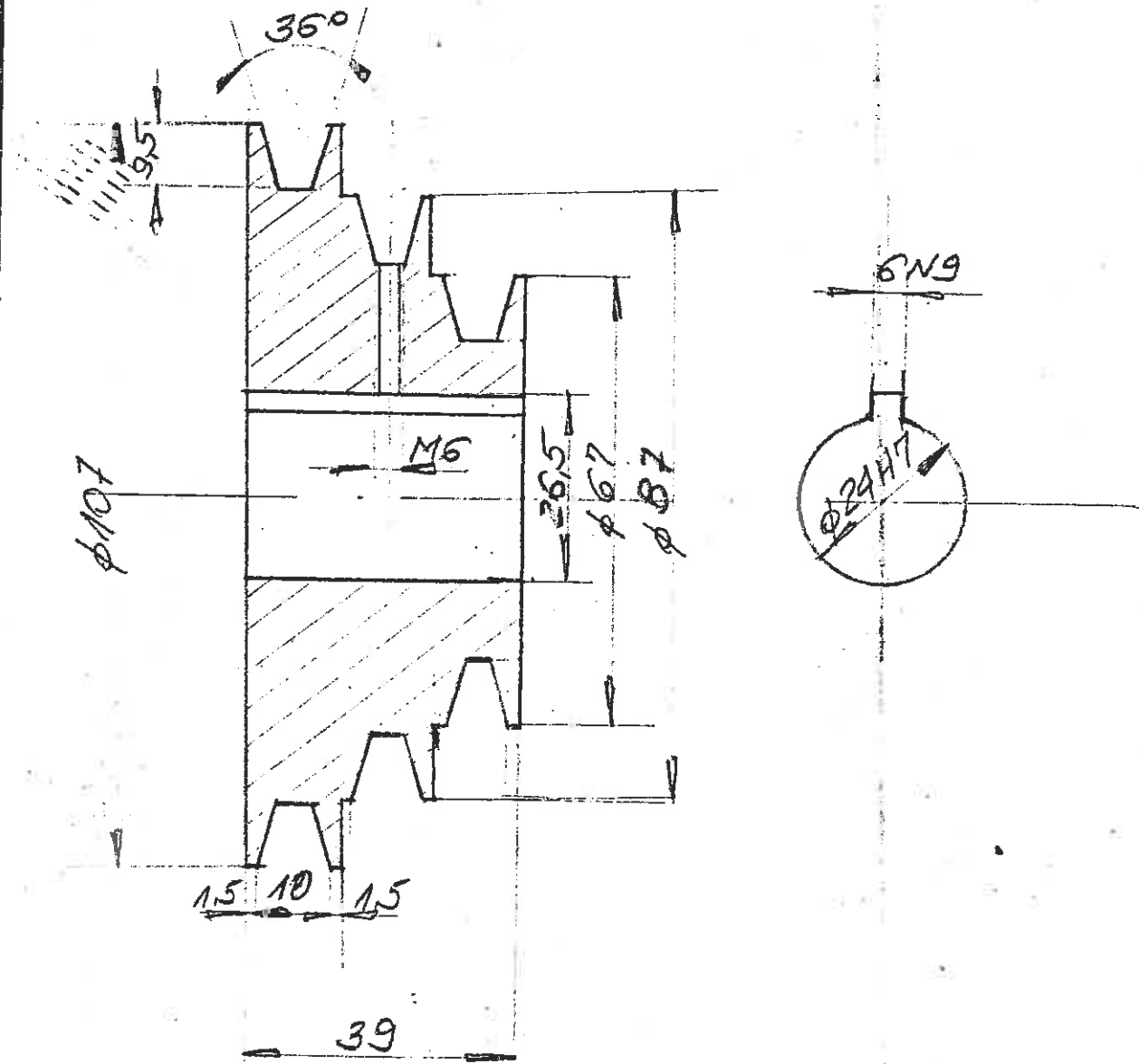
6

№ k.	Ryło	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wzrost do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



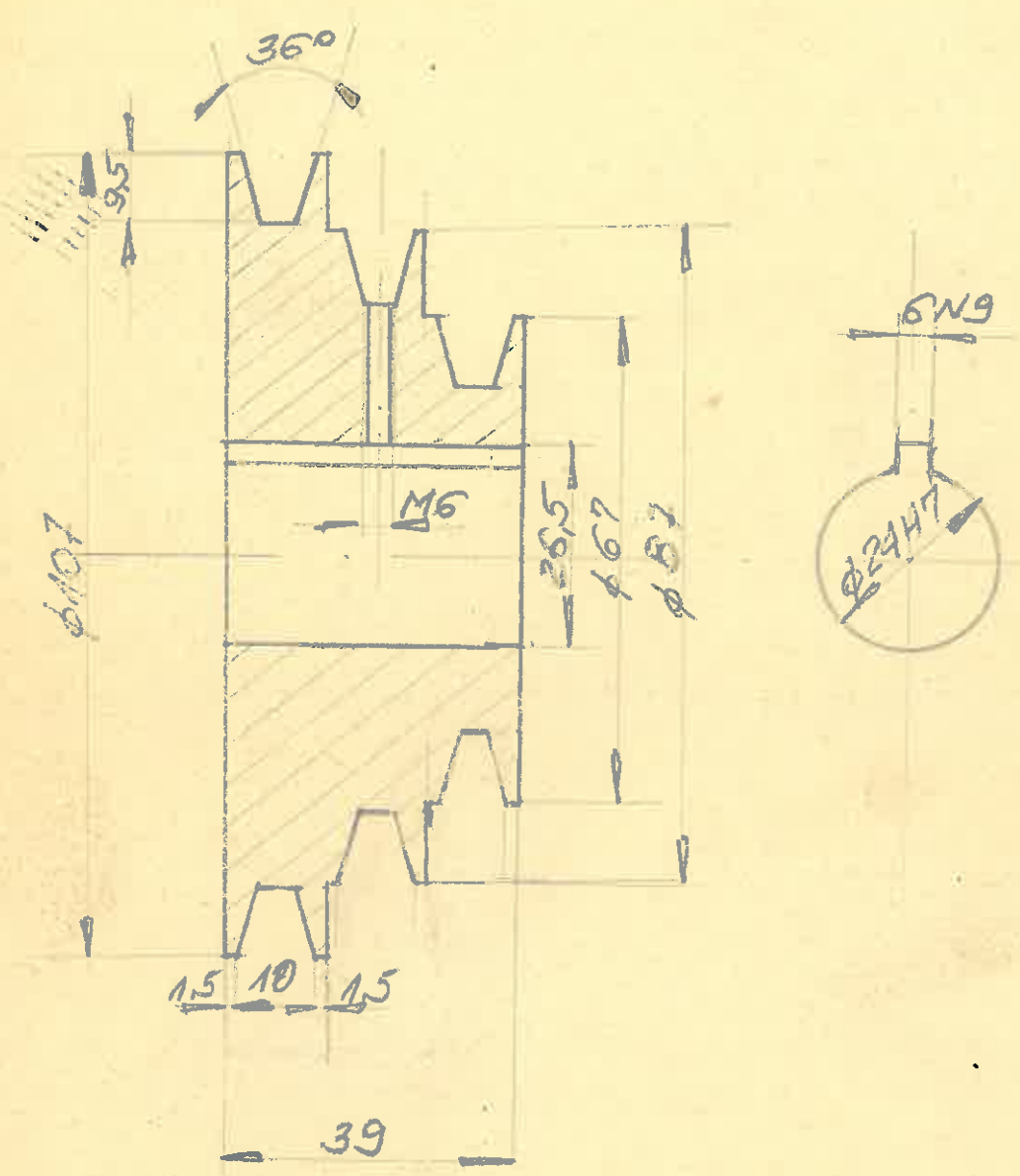
№ 30H7	11022				4		ZL22	
6H9	11095							
Wymiar	Odchyłki	No. części	Nazwa części		Wzrost	Materiał i nr normy		Wzrost
Wymiary tolerowane	konstruktora					Słazy do		
Klasa dokładności wymiarów	17/2	Kształt		Grubość	14.04.63	Wzrost od serii do serii		
Gładkość powierzchni		Sprawdził				Wydane	Łga	Zast. przez
		Zatwierdził						Zamiana
			Nazwisko	Podpis	Data			
Wskazanie ochronne			Podpis		Nazwa	Kóło pasowe		

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		1	26		Ciężar kg
Wymiary tolerowane		Konstruował			Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy	
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Troc		11.09.18	Służy do tok. stat. MN80		do serii
Gładkość powierzchni		Sprawdził				Wydanie	Egz.	Zast. przez
Pokrycie ochronne		Zatwierdził						Zamiast
Stan materiału		Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa Koto pasone			
		F. N. Ch. i D. „MIFAM”	Format	Nr arch.	Nr rys. 38-4-19a			

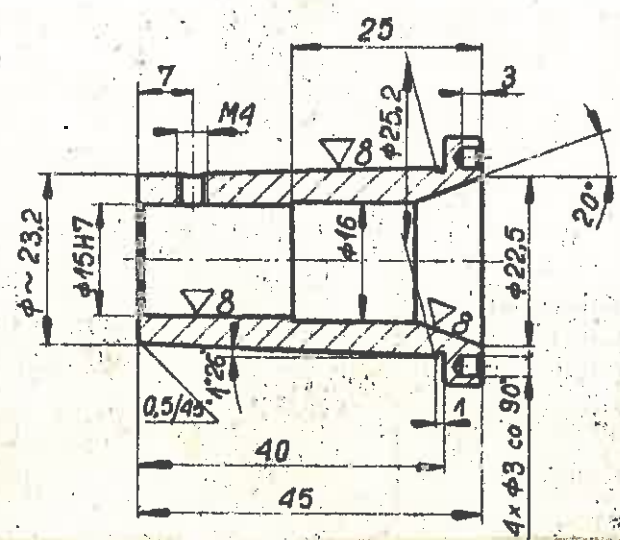
Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		1	26		CieŜar
Wymiary tolerowane	Konstruował	Nr rys. lub normy	ilość szt.	Materiał i nr normy	SłuŜy do tok. stal MN80			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	Kreślił	Troc		11.09.18	Ważny od serii do serii			
Gładkość powierzchni	Sprawdził	Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiast			
Pokrycie ochronne	Zatwierdził	Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa Kolo pasowe			
Stan materiału	F. N. Ch. i D. „MIFAM”	Formet	Nr arch.	Nr rys.	38-1-19a			

Nr rz.	Dykt.	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wniosek do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

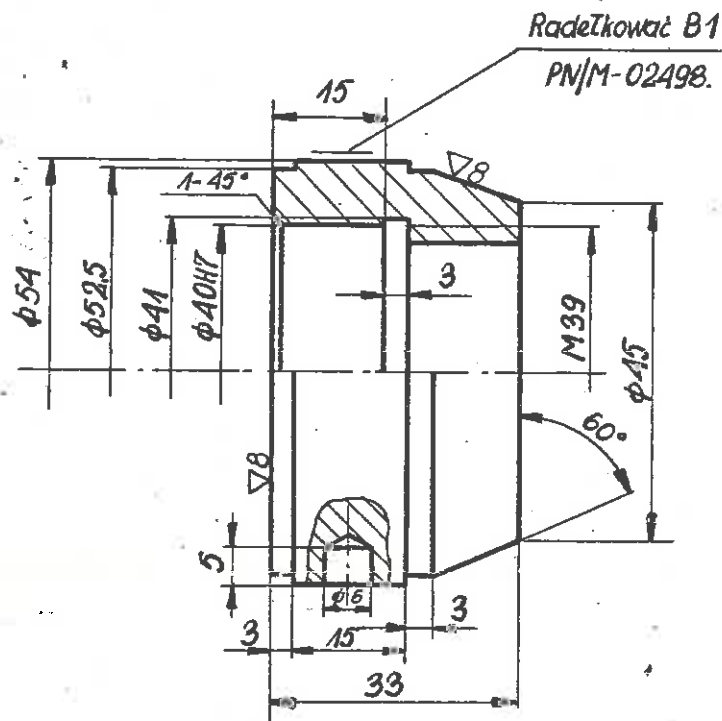
1°26'



Hartować, odpuszczać H_{RC} 55÷58.

Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Nr rys. lub normy	Materiał i nr. normy	Ciepota LG
φ15H7	10,018 0			1	N8E	
Wymiar tolerowany		Konstruował	Służy do tokarki MN-80.			
Klasa dokładności wymiarów	1T12	Kreślił	Ważny od serii		do serii	
Gładkość powierzchni	▽6	Sprawił	Wydanie		Rgz. Zast. przez Zmiana	
		Zatwierdził	Nazwisko	Podpis	Data	
Pokreślenie obrotowe		Podziękka	Nazwa Tuleja redukcyjna			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Ostre krawędzie ślepic 05-45°.

φ40H7	+0,025 0			1		45	
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rps. lub normy	Material i nr normy	Ciężar kG
Wymiary tolerowane		Konstruował		Służy do tok. stol. MN-80			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszynski	12.09.68r	Ważny od serii do serii		
Gładkość powierzchni ∇6(∇8)		Sprawił			Wydanie	Egz.	Zast. przez
		Zatwierdził					Zamiast
		Nazwisko	Podpis	Data			
Pokrycie ochronne		Format	Nr arch	Nazwa	Nakrętka		
Stan materiału	F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Format	Nr arch	Nr rps.	38-1-56		

