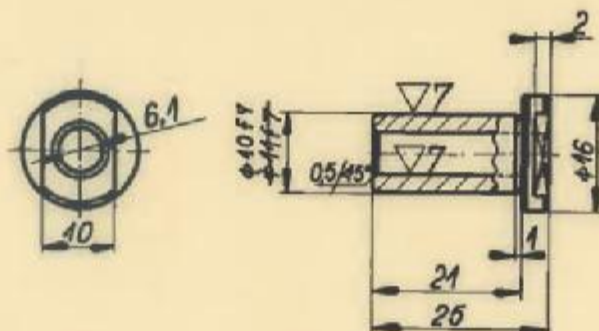


Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	
	φ11f7	φ10f7		<i>Górnica</i>	14.11.63r.				18



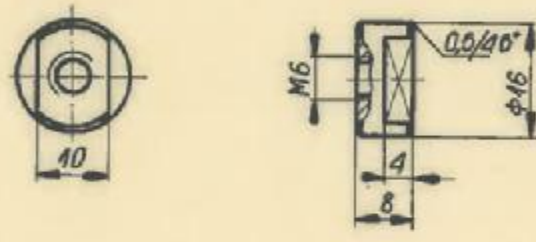
20

φ10f7 - 0.013  
- 0.022  
φ11f7 - 0.018  
- 0.034

Wymiar	Odchylki	Nr części	Nazwa części	1	Nr rys. lub normy	45	Materiał i nr normy		Clas 10
Wymiary tolerowane		Konstruował			Służy do				
Klasa dokładności wymiarów nictolerowanych	IT12	Kreślił	<i>Górnica</i>		28.01.63r.	Ważny od serii do serii			
		Sprawił				Wydanie	Egz.	Zast. przez.	Zamiat
Gładkość powierzchni	▽5	Zatwierdził	Nazwisko	Podpis	Data				
Pokrycie ochronne				Podziałka	Nazwa				
		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”		1:1	Tulejka				
Stan materiału				Format Nr arch.	Nr rys.		38-1-27		

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wesoło do ugodania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

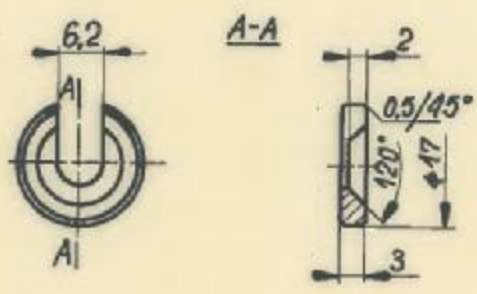
13



20

Wymiar	Odcinki	Nr części	Nazwa części	1	Nr rys. lub normy	45	Materiał i nr normy	16
Wymiary tolerowane		Konstruował					Służy do	
Klasa dokładności wymiarów nieterowanych	IT12	Kreślił	Garni -	28.01.63r.			Ważny od serii	do serii
Gładkość powierzchni	∇6	Sprawił					Wydane	Egz. Zast. przez. Zmian
		Zatwierdził						
			Nazwisko	Podpis	Data			
Pokrycie ochronne				Podziałka			Nazwa	
				1:1			Nakrętka	
Stan materiału		F. N. Ch. i D.		Format	Nr arch.		Nr rys.	
		„FAMED 4”					38-1-28	

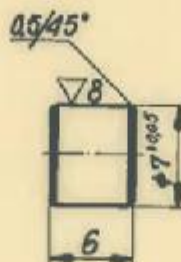
Nr E.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



30

Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		1	Nr rys. lub normy	St. 5		Ciepł. 50	
Wymiary tolerowane		Konstruował					Służy do			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił		garni -	13.01.63r.		Ważny od serii do serii			
Gładkość powierzchni	▽6	Sprawił					Wydanie	Eqz.	Zast. przez.	Zamiast
Pokrycie ochronne		Zatwierdził								
Stan materiału	F. N. Ch. 1 D. „FAMED 4”	Nazwisko	Podpis	Data	Podziałka 1:1	Nazwa	Podkładka			
		Forma	Nr arch.			Nr rys.	38-1-29			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wzrost do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Hartować, odpuszczać H<sub>RC</sub> 60<sup>+2</sup>.

100

Wymiar	Odchylki	Nr części	Nazwa części	2	11000	Nr rys. lub normy	Materiał i nr sorty		100	
Wymiary tolerowane		Konstruował					Służy do			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	1712	Kreślił	Górnal-	18.03.63r.			Ważny od serii do serii			
Gładkość powierzchni	∇6	Sprawił					Wydanie	Exz.	Zast. przez.	Zatwierdził
Pokrycie ochronne		Zatwierdził								
Stan materiału		Nazwisko	Podpis	Data						
		Podziałka	2:1	Nazwa	Rolka					
		F. N. Ch. 1 D.	format Nr arch.	Nr rys.	38-1-30					
		„FAMED 4”								