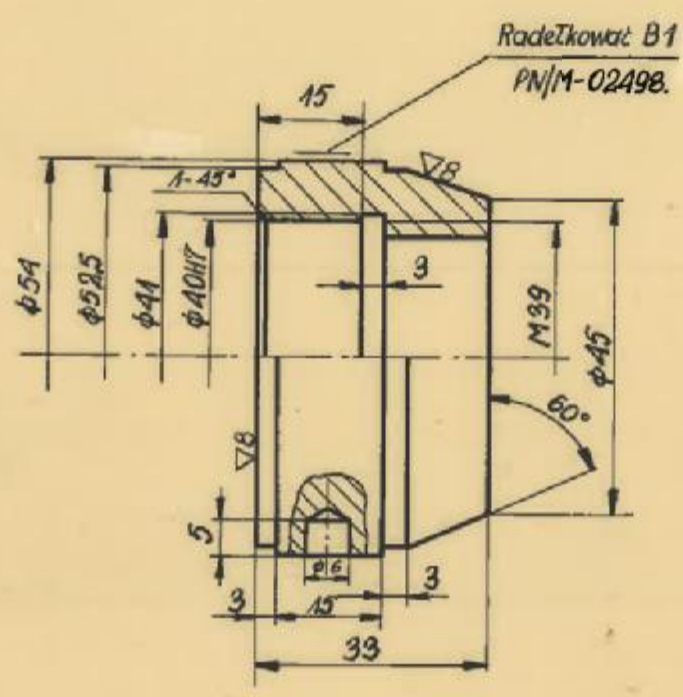


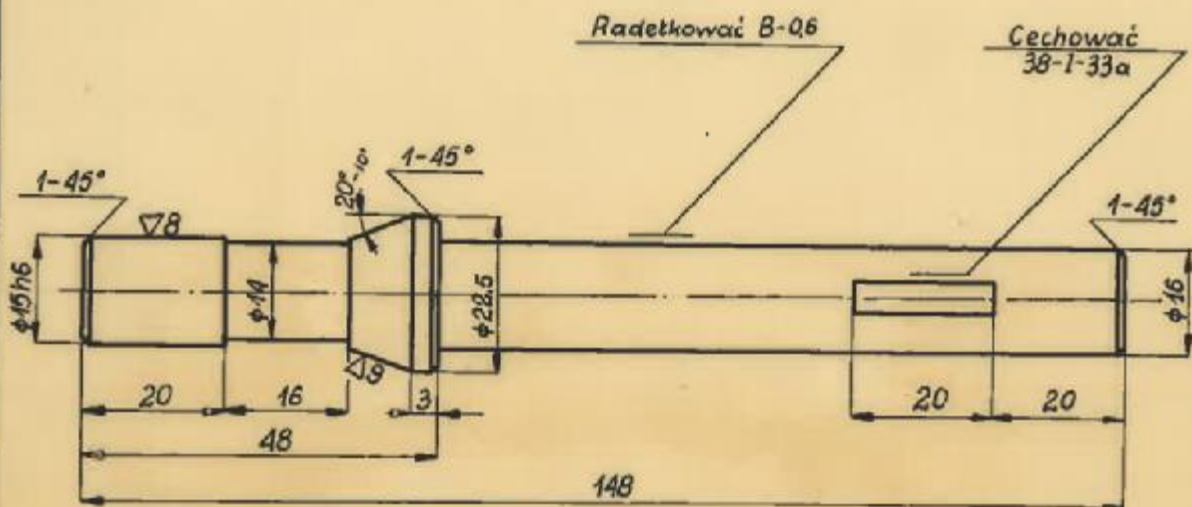
Nr K.Z.	Bgdło	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



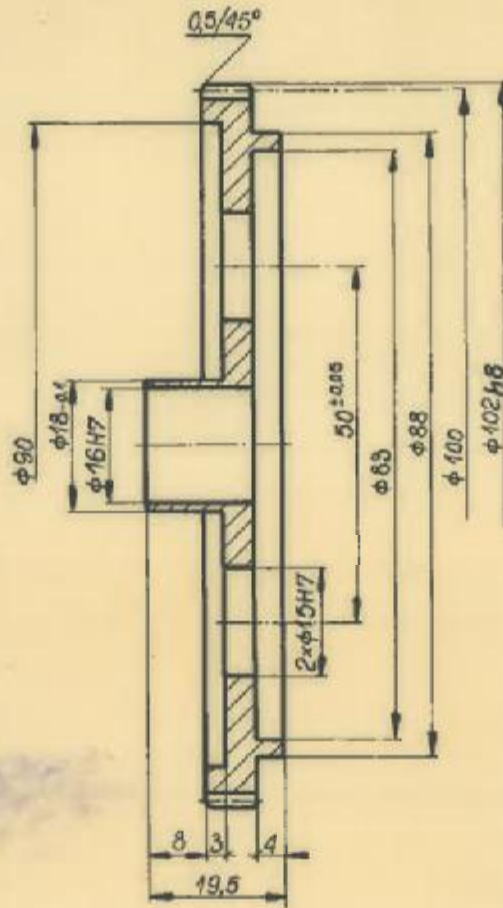
Ostre krawędzie stępić 05-45°

$\phi 40H7$	$+0,025$ $0$				1		45	
Wymiar	Odczyt	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Ciepota K
Wymiary tolerowane		Konstruował				Służy do tok. stoł. MN-80		
Klasa dokładności wymiarów nieterowanych	IT12	Kreślił	Daszynski	<i>[Signature]</i>	12.09.68r	Ważny od serii do serii		
Gładkość powierzchni $\nabla 6(\nabla 8)$		Sprawił				Wydanie	Egz.	Zast. przez
		Zatwierdził						Zamiaszt
Pokrycie ochronne		Nazwisko	Podpis	Data				
Stan materiału	F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Podziałka	1:1	Nazwa	Nakrętka			
		Format	Nr arch.	Nr rys.	38-1-36			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



φ15h6	-0.011 <sup>0</sup>			1		NBE	
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy	Ciepota K
Wymiary tolerowane		Konstruował			Służy do tok. stoł. Mn-80.		
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszyński	25.03.70r.	Ważny od serii do serii		
Gładkość powierzchni		Sprawdził			Wydanie	Egz.	Zast. przez
		Zatwierdził					Zamiast
		Nazwisko	Podpis	Data			
Pokrycie ochronne		Podziałka	1:1	Nazwa	Sprawdzian.		
Stan materiału	HRC 55÷58.	F. N. Ch. i D.	„PAMED 4”	Format	Nr arch.	Nr rys.	38-1-33a



$Z=100$   
 $m=1$   
 $\alpha=20^\circ$

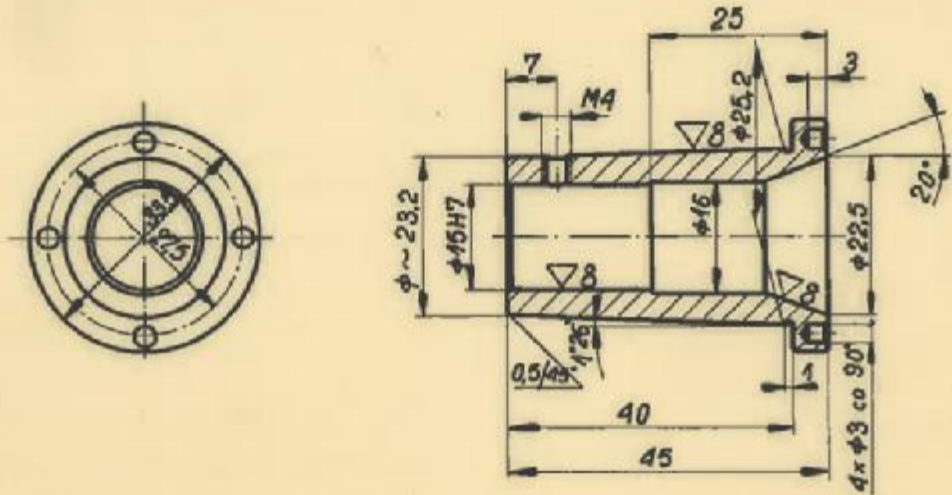
Pomiar przez

12

φ102H8	-0.053														
φ16H7	0.018														
φ15H7	0.018														
Wymiar	Odchyłki	№ części	Nazwa części	1	№ rys. lub normy	45	Materiał i nr normy		Stal do tok. słotowej Mn-80		Wzrost		Ciężar ciała		
Wymiar tolerowany		Konstruował													
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Górnal	19.02.65r.			Ważny od serii		do serii						
Gładkość powierzchni	▽6	Sprawił					Wzrost		Ciężar ciała		Wzrost		Ciężar ciała		
Fakcje ochronne		Zatwierdził													
stan materiału		Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa		Koto zębate								
		F. N. Ch. i D.			Podatki		1:1		Nazwa						
		JAMED 4"			Format		№ arch.		№ rys.				38-1-34		

5

Nr Kz.	Wyko.	Teat.	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wzrost do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Hartować, odpuszczać H<sub>RC</sub> 55÷58.

Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Ciepota K
φ15H7	$\begin{matrix} +0,018 \\ 0 \end{matrix}$			1		N8E		
Wymiar tolerowany		Konstruował	Kreślił		Służy do tokarki MN-80.			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych		Sprawdził		18.11.63r.		Waga od szlif do szlif		
Gładkość powierzchni		Zatwierdził		Data		Wydanie	Egz.	Zest. przez
▽6		Nazwisko		Podpis		Zamów.		
Pokrycie ochronne		Podzielnka		Nazwa <b>Tuleja redukcyjna</b>				
Stan materiału		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”		Formal. Nr arch.		Nr egz. <b>38-1-33</b>		