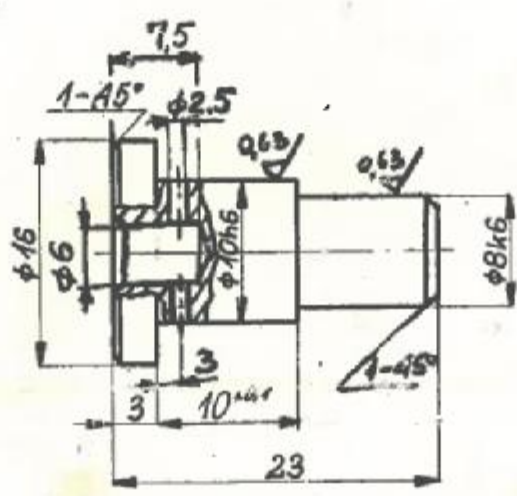


19

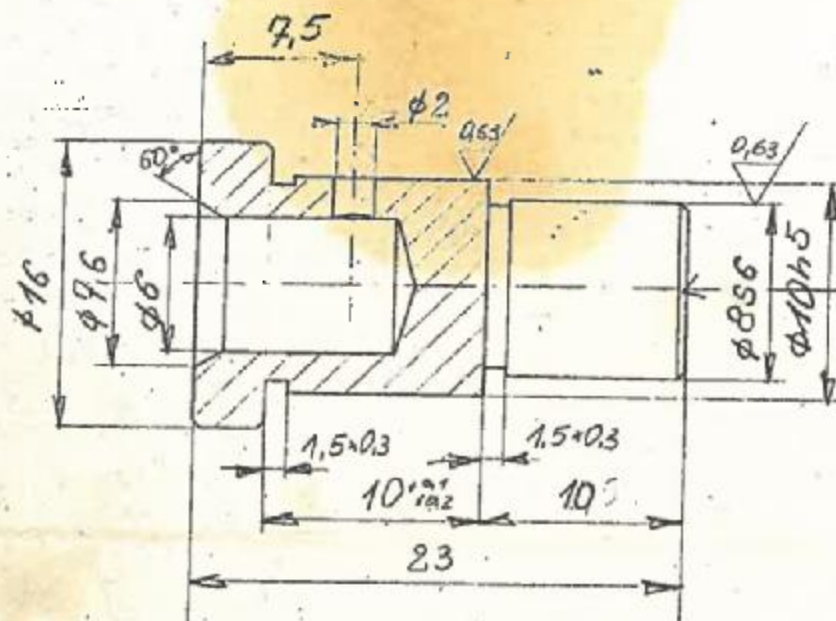
Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do użycia
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Ostre krawędzie ściąć 0,5-45°

$\phi 10h6$	-0.009^0	Nr części	Nazwa części	Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy	Cena szt.			
$\phi 8k6$	$+0.010$ $+0.004$									
Wymiar	Odchyłki	Służy do tok. stołowej MN-80.								
Wymiary tolerowane	Konstruował	Ważny od serii do serii								
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszyński	06.09.69	Wydanie			Egz.	Zast. przez	Zamiast
Gładkość powierzchni	$\nabla 6 (\nabla 8)$	Sprawdził			Zatwierdził					
Pokrycie ochronne		Nazwisko	Podpis	Data	Nazwa Trzpień.					
Stan materiału	F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Podziałka	2:1	Forma	Nr arch.	Nr rys. 38-I-41				

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zastwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

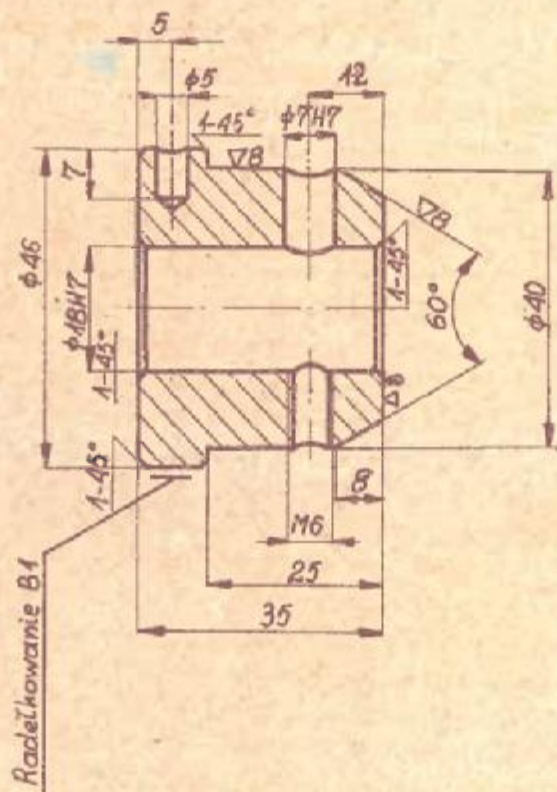


Ostre krawędzie stepić 0,5/45°

+0,022
 $\phi 8,56$ +0,023

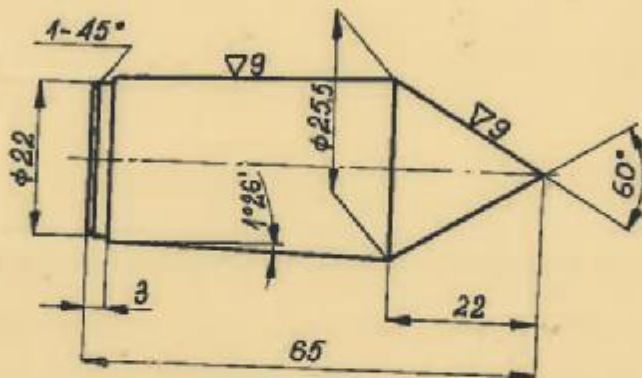
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części	Łoż. az.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy			Cięta kg
$\phi 10h5$	$-0,006$			2		45			
Wymiary tolerowane		Konstruował	Radwanicki J. 20176		Służy do MN-80 (nowy typ)				
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT7	Kreślił			Ważny od serii do serii				
Gładkość powierzchni		Sprawił			Wydanie Egz. Zast. przez Zamiat				
		Zastwierdził							
			Nazwisko	Podpis	Data				
Fokrycie ochronne			Podziałka 3:1		Nazwa Trzpień				
Stan materiału		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Format/Nr arch. A4		Nr rys. 38-T-41a				

Nr. K.Z.	Bpło	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Wzrost do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	
	11	12	Radwański	<i>[Signature]</i>	15.V.76r				
	7	8			15.V.76r				



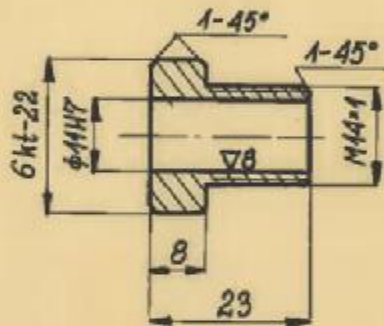
φ16H7	+0,018 0				1		NC10		
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części		Podst. est.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Cena BC
Wymiary tolerowane		Konstruował			Służy do tok. stołowej MN-80				
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Darszyński	<i>[Signature]</i>	11.10.69r.	Ważny od serii		do serii	
		Sprawił				Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiat
Gładkość powierzchni ∇6(∇8)		Zatwierdził		Nazwisko	Podpis	Data			
Pokrycie ochronne		Podziałka 1:1		Nazwa		Końcówka tulei zaciskowej.			
Stan materiału HRC 55+60		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”		Forma i Nr arch.	Nr rys.	38-1-42			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	



Wymiar	Odczyt	Nr części	Nazwa części		1	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Ciepła MG
Wymiary tolerowane		Konstruował					NC10		
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszynski	<i>[Signature]</i>	11.12.69r.	Służy do tok. stołowej MN-80			
Gładkość powierzchni	▽5, (▽9)	Sprawdził				Ważny od serii do serii			
Pokrycie ochronne		Zatwierdził				Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiast
Stan materiału	HRC 58+62	Nazwisko		Podpis	Data				
	F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Podziałka	1:1	Nazwa	Kłety kontrolny.				
		Format	Nr arch.	Nr rys.	38-I-43.				

Nr K.Z.	Bgiło	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

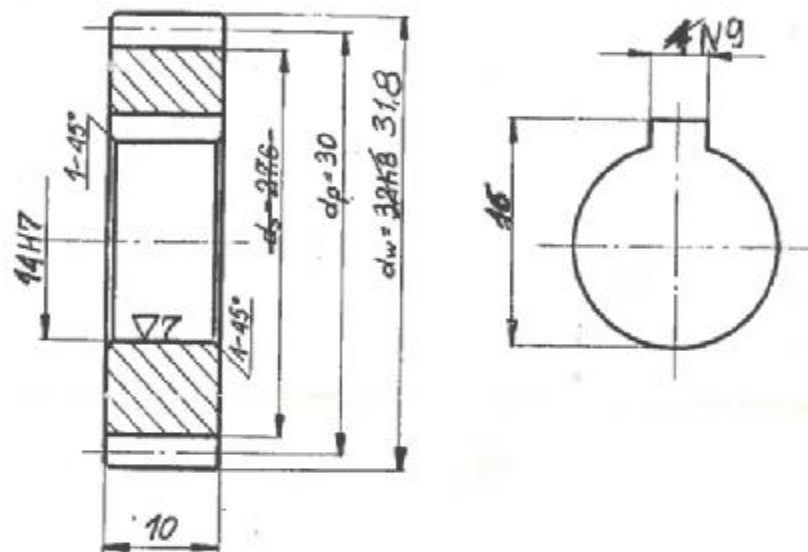


12

$\phi 11H7$	$+0.018$				1		45		
Wymiar	Odczytki	Nr części	Nazwa części		Ilość szt.	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy		Clas. EG
Wymiary tolerowane		Konstruował				Staty do tok. stołowej MN-80			
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszyński	<i>[Signature]</i>	13.12.69r.	Ważny od serii do serii			
		Sprawdził				Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiast
Gładkość powierzchni $\nabla 5, (\nabla 8)$		Zatwierdził							
Pokrycie ochronne				Podpisika	1:1	Nazwa Nakrętka ściągacza.			
Stan materiału		F. N. Ch. i D. „FAMED 4”		Format	Nz arch.	Nr rys. 38-1-44.			

Nr K.Z.	Było	Jest	Wprowadził zmianę			Zatwierdził zmianę			Weszło do wydania
			Nazwisko	Podpis	Data	Nazwisko	Podpis	Data	

$$\frac{z = 30}{m = 1}$$



Pomiar przez 4 zęby $M = 10,75$

$\phi 32H8$	$-0,033$																			
14H7	$+0,048$																			
Wymiar	Odchyłki	Nr części	Nazwa części			1	Nr rys. lub normy	Materiał i nr normy			45		Ciepota i G							
Wymiary tolerowane		Konstruował					Służy do tok. stoł. MN-80													
Klasa dokładności wymiarów nietolerowanych	IT12	Kreślił	Daszyński	<i>[Signature]</i>	3.01.69r	Ważny od serii		do serii												
Gładkość powierzchni	$\nabla 6(\nabla 7)$	Sprawdził				Wydanie	Egz.	Zast. przez	Zamiast											
		Zatwierdził																		
		Nazwisko	Podpis	Data																
Pokrycie ochronne		Podziałka 2:1		Nazwa	Koło zębate.															
Stan materiału	F. N. Ch. i D. „FAMED 4”	Forma	Nr arch.	Nr rys.	38-1-37.															