



POKUD NENÍ UVEDENO JINAK: JEDNOTKY JSOU V MILIMETRECH DRSNOST: TOLERANCE: - 0,05 LINEÁRNÍ: - 0,05 ÚHLOVÁ: - 0,05				OPRACOVÁNÍ: Frézování		ODSTRANĚNÍ OSTŘE HRANY ANO	NEUPRAVOVAT MĚŘÍTKO VÝKRESU	ZMĚNA - Po dohodě
NAVRHL	Vlach M	PODPIS	DATUM			NÁZEV: 002_Předni_čelo_osy_Y		
PŘEZKOUSĚL	Vlach M		14.3.2016			Č. VÝKRESU 002		
SCHVÁLIL	Vlach M		14.3.2016			MĚŘÍTKO: 1:5		
VÝROBA						MATERIÁL: G.AL@ C250		
Z. JAKOSTI						HMOTNOST:		
						LST 1 Z 1 LSTŮ		