



# PA 8000

**Power Automation**

## Anwenderdokumentation

- Positionierachsen
- Spindelpositionierung M19
- Spindelsteigungskompensation
- Teach Panel
- Umschalten Spindel-Rundachse
- Unendlich drehende Rundachse
- Vorschubbeeinflussung via externem  
Analogsignal – AFC
- Vorschubinterpolation
- Werkzeugverwaltung



**Zurück**

**weiter**

