

Rozsahy pamětí:

Rozsahy pamětí řízení SINUMERIK 810 T se vyvolávají následujícím označením:

Označení	Význam
MPF	Program dílce ( <u>M</u> ain <u>P</u> rogram <u>F</u> ile)
SPF	Podprogram ( <u>S</u> ub <u>P</u> rogram <u>F</u> ile)
TOA	Korekce nástrojů ( <u>T</u> ool <u>O</u> ffset <u>A</u> ktiv)
ZOA	Přesunutí nulových bodů ( <u>Z</u> ero <u>O</u> ffset <u>A</u> ktiv)
TEA1	Data stroje NC ( <u>T</u> esting Data <u>A</u> ktiv <u>1</u> )
TEA2	Data stroje PLC ( <u>T</u> esting Data <u>A</u> ktiv <u>2</u> )
TEA5 1)	Data stroje pro pohon ( <u>T</u> esting Data <u>A</u> ktiv <u>5</u> ) pro interface SERCOS
TEA6 1)	Data stroje pro pohon ( <u>T</u> esting Data <u>A</u> ktiv <u>6</u> ) pro paralelní rozhraní
PCA	Texty výstrah PLC ( <u>P</u> LC- <u>A</u> larmtexte)
PCP	Strojní kód programu PLC ( <u>P</u> rogrammable <u>C</u> ontrol <u>P</u> rogram)
RPA	Čísla parametrů R s přiřazením hodnot ( <u>R</u> - <u>P</u> arameter <u>A</u> ktiv)
SEA	Adresy s přiřazením hodnot ( <u>S</u> etting Data <u>A</u> ktiv)
CLF	Instrukce mazání ( <u>C</u> lear <u>F</u> ile)
ASM	Modul paměti uživatele ( <u>A</u> nwender <u>S</u> peicher <u>M</u> od)

1) Jen při digitální vazbě

o Mazání programu

Pomocí těchto funkcí mohou být přes vstupní/výstupní rozhraní mazány programy dílců a podprogramy v libovolném pořadí.

MAZÁNÍ PROGRAMU	Náběh pásky
%CLF LF	Označení mazání programu (Clear File) Přes zadávací data (SD pro seriové rozhraní) se může stanovit, zda při % CLF se má zamezit autometické reorganizaci.
MPF 1234 LF	Smazat program dílce % 1234
MPF 1, 1200 LF	Smazat programy dílců % 1 až % 1200
MPF 0, 9999 LF	Smazat všechny programy dílců
SPF 10 LF	Smazat podprogram L 10
SPF 11, 79 LF	Smazat podprogramy L11 až L79
SPF 1, 9999 LF	Smazat všechny podprogramy
M30, M02, M17 LF	Označení konce M30, M02 nebo M17

o Mazání dat textu

%PCA LF  
M02 nebo M30 LF