

stola. Pri rezaní šikmého zárezu sa na príložnom uhol-
mere 25 nastaví vyžadovaný uhol, doštička sa priloží
k dorazu 26 a podáva sa do rezu posuvom celého pravi-
ka. Vzájomnou kombináciou obidvoch stolov a pravi-
tok možno vykonávať na tomto stroji všetky práce
uskutočniteľné na cirkulárke.

Stôl môže byť vyrobený z 10 mm hrubej preglejky.
Na prednej strane stola je pripevnený plochý ocelový
profil 20, 10 × 3 mm, aby sa pri nastavovaní pravitka
skrutkou 23 nepoškodila plocha.

Na uloženie hriadelika píly použijeme jednoradové
gulkové ložiská 6 200 (Ø 10, 30 × 9 mm). Príložky 5
a distančné krúžky 3 a 10 sú vysústružené z ocele.
Plechové veká 11 zabraňujú vnikaniu prachu do ložísk.
Remeničku môžeme vyrobiť z tvrdého dreva alebo vý-
hodnejšie z plastickej hmoty. Nie je rozhodujúce, či
voľme remeničku pre plochý remeň, alebo klinový
remeň resp. pre kruhový remeň, aj keď je najmenej
vhodný. Pílový list má priemer maximálne 140 až 150
mm. Otáčky píly sú 800 až 900 ot/min. Potrebný výkon
motora je asi 180 W.

1.3. Kovová kotúčová píla, SN-3, 2 výkresy

Tento výrobok už vyžaduje určitú zručnosť v zá-
močníckych prácach. Hriadeľ z ocele 1 jej uložený v lo-
žiskách 6 201 (Ø 12, 32 × 10), det. 2. Ložiskové puz-
dro 3 je zvarené z ocelového kruhového profilu Ø 40 mm
a plochej ocele profilu 40 × 5 mm. Rozpíeracie krúžky
4, viečko 5 a príložky 6 a 8 sa vyhotovia podľa výkresu.
Ešte pred zostavením vretenníka treba vyvŕtať do
ložiskového puzdra 3 mastiaci otvor pre masteničku
30. Po kompletnom zostavení vretenníka sa musí píla
lahko otáčať. Nezabudnime naplniť ložiská (najlepšie
celé ložiskové puzdro) vazelinou. Pri ďalšom doplnení
vazelíny používame masteničku 30. Píla je poistená na
hriadeľi dvoma maticami 10, remenička 11 je poistená

