

Klucz zasadowy 6-kąt. RWSk 27	1 szt.
Rękojeść do klucza nasadowego RWTm 12	1 szt.
Głowica 4-wrzecionowa typ PXRd-2 ze sprężynami	1 kpl.

U w a g a: Tulejki stałe i wahliwe mają zastosowanie łącznie z oprawką szybkomocującą.

## 2. TRANSPORT

Przed transportem wiertarki w opakowaniu należy:

1. Opróżnić wrzeciennik i skrzynkę napędową z oleju.
2. Opróżnić zbiornik chłodziwa.
3. Wrzeczono podnieść maksymalnie do góry.
4. Stół ustawić w położeniu najwyższym i zacisnąć na prowadnicach.
5. Wrzeciennik przesunąć maksymalnie w dół i zacisnąć na prowadnicach.
6. Zabezpieczyć powierzchnie obrobione przed korozją wg obowiązujących instrukcji konserwowania.
7. Położyć wiertarkę prowadnicami do góry na platformie i do niej przykręcić.
8. Wyposażenie wiertarki przesyłać w skrzyni mocowanej do opakowania głównego.
9. Dokończyć opakowanie przez przybicie boków czół i wieka.
10. W wypadku, gdy opakowanie nie jest w postaci skrzyni zamkniętej, należy w inny sposób chronić przesyłkę przed opadami atmosferycznymi.

Transport wiertarki po wyjęciu ze skrzyni odbywa się dźwigiem /suwnicą/ przy pomocy lin konopnych i drążka stalowego  $\varnothing$  30x600.

Sposób założenia lin i drążka zamieszczono na rys.02.

Powierzchnie wiertarki stykające się z linami chronić przed uszkodzeniem przez podłożenie w miejscach styku klocków drewnianych i szmat,

Transportować ostrożnie by gwałtownymi szarpnięciami lub uderzeniami nie spowodować trwałych odkształceń, a tym samym utratę dokładności wiertarki.

Podczas transportu zwrócić uwagę, aby nie uszkodzić części wiertarki wystające poza jej zasadniczy zarys.

## 3. FUNDAMENT I USTAWIENIE WIERTARKI /rys.03/.

Użytkownik, po otrzymaniu wiertarki powinien sprawdzić jej stan zewnętrzny i ilościowy stan wyposażenia. Ewentualnie braki lub uszkodzenia podczas transportu stwierdzone komisyjnie, wyszczególnić w protokole odbioru, który należy niezwłocznie przesłać do dostawcy.