

Fundament pod wiertarkę należy wykonać wg rys.03. Rysunek przewiduje kanał na doprowadzenie przewodów elektrycznych.

Wiertarkę można ustawiać po całkowitym stwardnieniu fundamentu. Śruby fundamentowe należy założyć przy wiertarce podwieszanej na suwnicy i razem opuszczać na fundament.

Tak ustawioną wiertarkę należy dokładnie wypoziomować, używając do tego celu klinów metalowych wbijając pod podstawę w pobliżu śrub fundamentowych.

Do poziomowania używać poziomnicy o dokładności 0,02-0,05 mm na 1 m. Poziom sprawdzać na stole w dwóch prostopadłych do siebie kierunkach.

Pochylenie klinów winno wynosić nie więcej niż 1 : 20.

Odległość między dolną powierzchnią podstawy, a fundamentem winna wynosić około 20 mm, celem zapewnienia właściwego wypełnienia wolnej przestrzeni zaprawą.

Po wypoziomowaniu zalać cztery studzienki ze śrubami fundamentowymi zaprawą cementową.

Po całkowitym stwardnieniu zaprawy w studzienkach dokręcić śruby, sprawdzając poziomnicą ustawienie wiertarki.

Przestrzeń między płytą a fundamentem należy zalać zaprawą, a po jej stwardnieniu należy sprawdzić dokręcenie śrub fundamentowych i wypoziomowanie wiertarki.

4. PRZYGOTOWANIE WIERTARKI DO URUCHOMIENIA I URUCHOMIENIE

4.1. Oczyszczenie i smarowanie /rys.04/

Do chwili oczyszczenia wiertarki nie należy poruszać części przesuwnych z położeń, w jakich znajdowały się one w stanie zakonserwowanym.

Oczyszczeniu podlegają wszystkie zakonserwowane powierzchnie zewnętrzne. Nie opuszcza się użycia przy czyszczeniu papierów ściernych lub skrobaków w jakiegokolwiek postaci. Do mycia części należy użyć rozpuszczalników wymienionych w punkcie 4.1.2. niniejszej DTR. Powierzchnie oczyszczone lekko nasmarować.

Po oczyszczeniu wiertarki należy napęlnić skrzynkę napędu olejem przez wlew 1 (—) do maksymalnego poziomu.

Poziom oleju odczytuje się na wskaźniku 3 (—) . Wrzeciennik napęlnia