

- rękojęcią gwiazdową 30 ustawić najmniejszą wartość posuwu t.j.
0,1 mm/obr
- wyłączenie ręcznego dokładnego przesuwu przez wsunięcie rękojęści 32
- zaciśnięcie wrzeciennika zaciskami 39 i 39a na prowadnicach stojaka
- zaciśnięcie stołu na prowadnicach stojaka zaciskami 41 i 42
- ustawienie dźwigni 25 w położenie "0".

Po wykonaniu w/w czynności można dopiero włączyć główny wyłącznik 22 i przycisk START 26. Wskaźnik przepływu 3 rys.04 powinien wskazywać przepływ oleju. O ile olej nie przepływa silnik główny posiada zły kierunek obrotów. Zmianę kierunku obrotów dokonuje się przez przełożenie przewodów zasilających na listwie zaciskowej.

Następnie dźwignię 25 należy przestawić w położenie "przesterowanie" i w tym położeniu chwilę przytrzymać /2-3 sekundy/ celem przeczekaania momentu przesterowania. Po upływie przewidywanego czasu wyczekania tą samą dźwignię przestawić w położenie zaznaczone symbolem oznaczającym prawe obroty. Gdy wystąpią zgrzyty dźwignię należy szybko cofnąć do położenia "0" i znowu przesunąć w położenie oznaczone symbolem przesterowania, chwilę wczekać i ponownie przesunąć do położenia obroty prawe.

Bardzo ważne jest, aby dźwignia 25 przy przesuwaniu w położenie odpowiadające obrotom prawym lub lewym była dosuwana do oporu. Nie przestrzeganie tego zalecenia powoduje przedwczesne zużycie kamieni brązowych sprzęgła.

Po włączeniu obrotów wrzeczona również we wskaźniku przepływu oleju 4 rys.04 ma przepływać olej.

U w a g a: Przy każdej zmianie obrotów dźwignię 25 należy przetrzymać w położeniu "przesterowanie".

5. EKSPLOATACJA

5.1. Higiena i bezpieczeństwo pracy

Wiertarka powinna być ustawiona w sposób zapewniający wygodny dostęp do wszystkich elementów względnie zespołów wymagających obsługi i przeglądu. Szczególnie dotyczy to wnętrza aparatury elektrycznej znajdującej się w tylnej części stojaka. Miejsce, w którym zainstalowana jest wiertarka powinno posiadać oświetlenie umożliwiające dobrą widoczność elementów obsługi i napisów informacyjnych.