

W czasie pracy na wiertarce wnęka aparatury elektrycznej powinna być przykryta pokrywą. Pokrywa ma być do stojaka przykręcona.

Przedmiot obrabiany ma być tak zamocowany, aby podczas obróbki nie nastąpiło jego wyrwanie. Obsługujący wiertarkę powinien być ubrany w strój roboczy ściśle opięty tak, aby wykluczona była możliwość zaczepienia ubrania przez wirujące części wiertarki. Nakrycie głowy powinno zabezpieczać obsługującego przed pochwyceniem włosów przez elementy wirujące. Zabroniona jest praca na wiertarce w rękawicach lub z założonymi opatrunkami. Do usuwania wiórów z wiertarki podczas wiercenia należy używać haczyka.

Obsługujący podczas pracy na wiertarce powinien znajdować się w takim miejscu, aby przy szybkim ruchu powrotnym wrzeciona nie został uderzony dźwignią 34 rys.07.

Wiertarka winna być uziemiona lub zerowana celem zabezpieczenia obsługującego przez porażeniem. Przed przystąpieniem do wszelkiego rodzaju remontów i przeglądów należy wyłączyć wyłącznik główny 22 rys.07 oraz wykręcić bezpieczniki główne.

## 5.2. Praca na wiertarce

### 5.2.1. U w a g i   o g ó l n e   /rys.07/

Podczas pracy na wiertarce nie wolno przekraczać dopuszczalnej wielkości siły poosiowej  $P_x = 1200 \text{ KG}$  oraz dopuszczalnego momentu skrawania  $M = 1800 \text{ KGcm}$ . W celu ułatwienia doboru parametrów skrawania podano je w tabliczce umieszczonej na wrzecienniku wiertarki oraz na rys.08 dla 50 Hz i na rys.09 dla 60 Hz. Parametry podane w tabliczkach zapewniają utrzymanie obciążenia wiertarki w granicach podanych wyżej z założeniem, że narzędzia są ostre o prawidłowym kształcie ostrzy. Użytkownik może stosować również parametry skrawania wg swego doświadczenia z zachowaniem jednak w/w warunków.

Przy małych średnicach narzędzi ograniczeniem wartości obrotów i posuwów jest wytrzymałość i trwałość narzędzia oraz chropowatość obrabianej powierzchni. Zależność między prędkością obrotową wrzeciona, średnicą narzędzia i prędkością skrawania można odczytać z nomogramu rys.10.

Przed przystąpieniem do wiercenia należy zwolnić nakrętkami 41 i 42 zacisk stołu oraz nakrętkami 39 i 39a zacisk wrzeciennika.

Następnie przy pomocy korb 40 i 38 ustawić stół i wrzeciennik na wyma-