

dem łączącym rozdzielacz ze sprzęgłem. W tym położeniu rozdzielacza doprowadzany jest również olej przewodem "P" do hamulca. Obrót tłoczka do położenia "L" /lewy kierunek obrotów wrzeciona/ powoduje zamknięcie otworu "l", odcinając dopływ oleju do sprzęgła. Przez otwór "g" olej dopływa do płyty rozdzielczej, a z hamulca zostaje on odprowadzony do skrzynki napędowej powodując tym samym odhamowanie wrzeciona. Wychylenie dźwigni w stronę przeciwną t.j. z położenia "L" lub "O" w kierunku "P" spowoduje w obu wypadkach obrót tłoczka 300.68 przy nieruchomym pierścieniu 300.69.

W chwili, gdy otwory "m" pokrywają się z otworami "n" w pierścieniu 300.69, będzie on zabierany przy dalszym obrocie przez kołki 1014 i momencie gdy dźwignia 25 rys.07 zajmie położenie "przesterowanie" otwory "m" oraz "a" pokrywają się z otworem w korpusie i olej przez przewód wkręcony w gniazdo "O" zostanie doprowadzony do rozdzielacza pomocniczego.

#### 6.4.5. R o z d z i e l a c z      p o m o c n i c z y      /rys.19/

Olej z rozdzielacza głównego dopływa przez otwór w pokrywie 300.101 do komory "a" znajdującej się w tłoczku 300.95.

Tłoczek posiada na swym obwodzie otworki, które pokrywają się odpowiednio podczas obrotu z sześcioma otworami w korpusie 300.92. Otwory korpusu połączone są rurkami z odpowiednimi stronami trzech cylindrów. Jeden z nich pokazany jest na rys.13. Pozostałe cylindry w swej budowie są identyczne.

W każdym położeniu tłoczka 300.95 olej jest doprowadzany na jedną ze stron każdego z cylindrów.

Osiem położen tłoczka ustalonych zatraskiem 300.185 wyczerpuje wszystkie możliwe kombinacje położen sprzęgieł skrzynki napędowej.

Ustawienie tłoczka w odpowiednie położenie odbywa się ręcznie przy pomocy rękojeści gwiazdowej 28 rys.07.

### 7. OPIS WYPOSAŻENIA SPECJALNEGO

#### 7.1. Użytkowanie wyposażenia specjalnego /Rys.20/

W skład wyposażenia specjalnego wchodzi stół krzyżowy współrzędnościowy typu SK-2. Zastosowanie stołu krzyżowego na wiertarce WKA-40 umożliwia obróbkę dowolnej ilości otworów o osiach równoległych, których tolerancje odległości nie przekraczają 0,05 mm. Możliwość uzyskania tej