

Dalszy demontaż przekładni posuwu opisu nie wymaga.

Po zdemontowaniu przekładni można przystąpić do demontażu sprzęgła posuwu. W tym celu należy wpierw podeprzeć wrzeciono, a następnie powstrzymując bęben 400.75 /17/ przed obrotem kluczem z kołkami odkręcić wkręty 1080 /17/ i wyjąć bęben wraz ze sprężyną 400.76 /17/. Używając podkładek i młotka wybić od strony wyjątego bębna wałek 400.50 /17/ wraz z całym zespołem.

Po wyjęciu wałka 400.50 /17/ ściągnąć dźwigienki 400.56 /17/, zsunąć tarczę 400.55 /17/, wyjąć sprężynki 400.153 /17/, wykręcić wkręty 1082 /17/, zdjąć pierścień 400.125 /17/ i piastę 400.53 /17/ wraz z wieńcem 400.54 /17/. Wyjęcie tulei wrzecionowej 400.08 wymaga zdjęcia stołu lub wrzeciennika z prowadnic stojaka. Należy przy tym pamiętać o wyjęciu wpustu prowadzącego 400.09.

Demontaż pozostałych podzespołów nie wymaga opisu.

Montaż przeprowadzać w kolejności odwrotnej. W czasie montażu należy zwrócić uwagę na czystość montowanych części. Szczególnie należy zwrócić uwagę na szczelność pokryw i wałków wychodzących z wrzeciennika.

8.2. Wytyczne i kolejność zalecanych remontów

Remonty maszyn należy przeprowadzać zgodnie z Instrukcją o Systemie Planowo-Zapobiegawczych Remontów Obrabiarek do metali, Zjednoczenia Przemysłu Obrabiarek Warszawa 1967 r.

8.2.1. E w i d e n c j a c z a s u p r a c y p r z e z u z y t k o w n i k a w i e r t a r k i

W systemie remontów planowo-zapobiegawczych metody remontów okresowych i normowanych wymagają danych do ustalenia planowanego i rzeczywistego czasu pracy poszczególnych wiertarek. W pewnym choć mniejszym stopniu wymaga tego również metoda remontów przeglądowych.

Ustalenie normatywu czasu pracy maszyny w godzinach pracy między dwoma remontami, nie wystarcza do wyznaczenia kalendarzowego czasu pracy.

Przed wyznaczeniem terminów remontów konieczne jest jeszcze ustalenie przewidywanego wykorzystania obrabiarki.

Przewidywane wykorzystanie obrabiarki ustala się na podstawie wykorzystania jej czasu pracy w okresie ubiegłym, z uwzględnieniem przewidywanych różnic obciążenia danej obrabiarki w okresie, na który opracowuje się plan remontu.