

Obrotów wzręczona na min.	1600	1050	850	670	530	425	335	265	212	170	132	106	85	67	53	33,5
---------------------------------	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----	----	----	------

Obrotów wzręczona na min.	Zeliwo. H <sub>B</sub> = 190			Stal 60 KG/mm <sup>2</sup>			Mosiądz, brąz		
	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty	Wiercenie Rozwiercanie		Gwinty
	φ	Posuw na obr.		φ	Posuw na obr.		φ	Posuw na obr.	
1500	6	0,2		6	0,1		10	0,2	
950	8	0,2		8	0,1		12	0,2	
750	10	0,3		10	0,2		20	0,3	
600	12	0,3		12	0,2		25	0,4	
475	16	0,3		16	0,2		32	0,4	8 0,6
375	20	0,4		20	0,3		40	0,4	10 0,6 M8
300	25	0,4	8 0,4	25	0,3	8 0,3	50	0,6	12 0,9 M10
236	32	0,4	10 0,6	32	0,3	10 0,4	63	0,4	16 0,9 M12
190	40	0,4	12 0,9	40	0,3	12 0,6			20 0,9 M16
150	50	0,3	16 0,9			16 0,9			25 0,9 M20
118			20 0,9			20 0,9			32 0,9 M24
95			25 0,9			25 0,9			40 0,9 M30
75			32 0,9			32 0,9			50 0,9 M36
60			40 0,9			40 0,9			63 0,9
475			50 0,9						
φ-30									

Wartości obrotów posuwów przeciętne  
Uwaga: dla narzędzi ze stali szybkotnącej

113.04-700.01C